

COMUNITA' MONTANA DEL SEBINO BRESCIANO

Esercizio 2021 CONTO ECONOMICO

Pag. 1

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE				
1	Proventi da tributi	0,00	0,00	
2	Proventi da fondi perequativi	0,00	0,00	
3	Proventi da trasferimenti e contributi	978.178,87	1.079.994,01	
a	Proventi da trasferimenti correnti	965.290,79	1.068.703,52	A5c
b	Quota annuale di contributi agli investimenti	12.888,08	11.290,49	E20c
c	Contributi agli investimenti	0,00	0,00	
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	192.172,48	98.686,08	A1
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	9.501,00	9.001,00	
b	Ricavi della vendita di beni	16.190,57	0,00	
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	166.480,91	89.685,08	
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	144.264,35	118.173,60	A5
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)		1.314.615,70	1.296.853,69	
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE				
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	49.714,57	80.290,13	B6
10	Prestazioni di servizi	527.452,73	479.800,29	B7
11	Utilizzo beni di terzi	0,00	0,00	B8
12	Trasferimenti e contributi	800.343,61	395.013,22	
a	Trasferimenti correnti	27.245,94	30.158,41	
b	Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	2.500,00	105.000,00	
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti	770.597,67	259.854,81	
13	Personale	392.816,76	355.575,00	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	40.462,29	37.296,77	B10
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	0,00	0,00	B10a
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	40.462,29	37.296,77	B10b
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00	B10c
d	Svalutazione dei crediti	0,00	0,00	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	B11
16	Accantonamenti per rischi	0,00	50.000,00	B12
17	Altri accantonamenti	0,00	0,00	B13
18	Oneri diversi di gestione	19.103,18	6.558,96	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)		1.829.893,14	1.404.534,37	
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		-515.277,44	-107.680,68	
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI				
Proventi finanziari				
19	Proventi da partecipazioni			C15
a	da società controllate	0,00	0,00	
b	da società partecipate	0,00	0,00	
c	da altri soggetti	0,00	0,00	
20	Altri proventi finanziari	0,00	0,00	C16

COMUNITA' MONTANA DEL SEBINO BRESCIANO**Esercizio 2021
CONTO ECONOMICO**

Pag. 2

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
Totale proventi finanziari	0,00	0,00		
Oneri finanziari				
21 Interessi ed altri oneri finanziari			C17	C17
a Interessi passivi	56.174,09	64.889,87		
b Altri oneri finanziari	0,00	0,00		
Totale oneri finanziari	56.174,09	64.889,87		
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)	-56.174,09	-64.889,87		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22 Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
23 Svalutazioni	0,00	0,00	D19	D19
TOTALE RETTIFICHE (D)	0,00	0,00		
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24 Proventi straordinari			E20	E20
a Proventi da permessi di costruire	0,00	0,00		
b Proventi da trasferimenti in conto capitale	224.748,61	313.542,85		
c Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	511.672,71	45.209,26		E20b
d Plusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E20c
e Altri proventi straordinari	0,00	0,00		
Totale proventi straordinari	736.421,32	358.752,11		
25 Oneri straordinari			E21	E21
a Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
b Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	95.373,54	0,84		E21b
c Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E21a
d Altri oneri straordinari	0,00	0,00		E21d
Totale oneri straordinari	95.373,54	0,84		
TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	641.047,78	358.751,27		
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	69.596,25	186.180,72		
26 Imposte (*)	22.713,51	24.954,67	E22	E22
RISULTATO DELL'ESERCIZIO	46.882,74	161.226,05	E23	E23

SALE MARASINO li, 31.12.2021

Il Segretario

Il Responsabile del Servizio Finanziario
Rag. Francesco Archetti

Il Rappresentante Legale

Timbro
dell'ente