

COMUNE DI VEZZA D'OGGIO
Provincia di Brescia

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI
COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a VITTORIO GRECONI, nato/a a
EDDO il 28/11/1975, c.f. GRGUTR75528D391R
nella sua qualità di¹ ASSESSORE del Comune di VEZZA D'OGGIO
in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo
2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

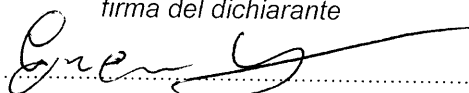
N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			

Data 08/06/19

firma del dichiarante



¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)