

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI,
E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI
NONCHÉ ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA,
CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI**

(art. 14, c.1, lett. d) e lett. E), D. Lgs. n. 33/2013)

Nome e cognome del Delegato.....CITRONI SILVIO MARCELLO.....

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art.76 del DPR n.445/2000;

consapevole che, per gli effetti di cui all'art. 13 del D. Lgs n.196/2003, i dati sotto riportati saranno trattati con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

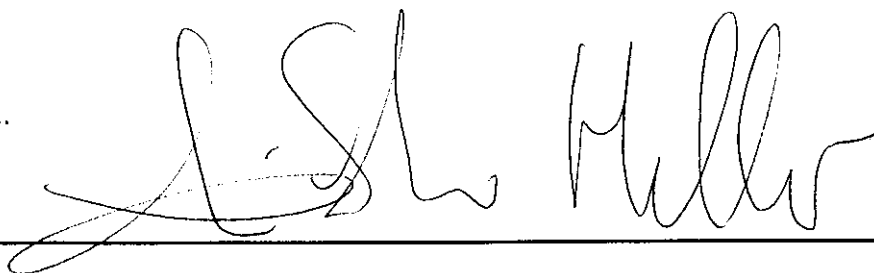
DICHIARO

di essere destinatario delle cariche e degli incarichi seguenti:

Soggetto conferente l'incarico	Tipologia di incarico / consulenza / carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza ¹
COMUNE DI CEVO	ASSESSORE	03.06.2024	IN CARICA	220,80 €
BIM DI VALLECAMONCA	MEMBRO ASSEMBLEA	05.07.2024	IN CARICA	/

Ai sensi dell'art. 14 del D. Lgs. 33/2013 la presente dichiarazione sarà pubblicata nel sito istituzionale dell'ente.

Breno, li 24.11.2025.....



¹ L'importo è inteso al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.