

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E
RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPONDI
NONCHÉ ALTRE EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA,
CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI**

(art. 14, c.1, lett. d) e lett. E), D.Lgs. n. 33/2013)

Nome e cognome del Delegato.....Daniela Longhi.....

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 del DPR n. 445/2000;

consapevole che, per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. n. 196/2003, i dati sotto riportati saranno trattati con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

DICHIARO

di essere destinatario delle cariche e degli incarichi seguenti:

Soggetto conferente l'incarico	Tipologia di incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza ¹
Comune di Temù	Consigliere Comunale	Maggio 2019	In corso	Indennità prevista dal TUEL
SIT SPA	Consigliere di amministrazione	Luglio 2018	In corso	Compenso per partecipazione a cda ed assemblee

Ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 la presente dichiarazione sarà pubblicata nel sito istituzionale dell'ente.

Breno, lì26.11.2025.....

¹L'importo è inteso al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.