

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI,
E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI
NONCHÉ ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA,
CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI**

(art. 14, c.1, lett. d) e lett. E), D. Lgs. n. 33/2013)

Nome e cognome del Delegato..... ANNA REGARDINI

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art.76 del DPR n.445/2000;

consapevole che, per gli effetti di cui all'art. 13 del D. Lgs n.196/2003, i dati sotto riportati saranno trattati con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

DICHIARO

di essere destinatario delle cariche e degli incarichi seguenti:

Soggetto conferente l'incarico	Tipologia di incarico / consulenza / carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza ¹
Vcs	Consigliere	SETT. 2024	SETT. 2027	compenso CDA 150
Borno ski AREA	Consigliere	SETT. 2025		/
ESSIMO COMUNE	Consigliere	2022	2027	/

Ai sensi dell'art. 14 del D. Lgs. 33/2013 la presente dichiarazione sarà pubblicata nel sito istituzionale dell'ente.

Breno, li 10/04/2025



¹ L'importo è inteso al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante.