

Comune di SAVIORE DELL'ADAMELLO
Provincia di Brescia

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO
DELL'ENTE NELL'ANNO 2024**

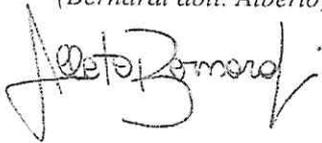
(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
		0,00
		0,00
Totale delle spese sostenute		0,00

Data, 18/04/2025

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
(Bernardi dott. Alberto)



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
(Bonomelli Bortolina)



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO
(Colli avv. Giulio)

