

**COMUNITA' MONTANA SEBINO BRESCIANO**

**AMMONTARE COMPLESSIVO DEI PREMI**

Ai sensi dell'art. 20 comma 1 del D.lgs. n. 33/2013 si espone quanto segue:

**ANNO 2021**

	<b>IMPORTO STANZIATO</b>	<b>IMPORTO LORDO LIQUIDATO</b>	<b>ONERI</b>
<b>DIRIGENTI</b>	9.325,00	7.500,00	1.825,00
<b>POSIZIONI ORGANIZZATIVE</b>	4364,00	3.250,00	1.114,00
<b>PERSONALE DIPENDENTE</b>	14.350,00	10.500,00	3.850,00
<b>TOTALE</b>	<b>28.039,00</b>	<b>21.250,00</b>	<b>6.789,00</b>