

Dott. de Palma Maurizio  
Via Cesare Balbo, 22  
20136 MILANO (MI)

Reg Segu

COMUNE DI SALE MARASINO	
PROV. DI SALERNO	
22 MAR 2019	
Prot. ....	03170
Cat. ....	Classe .....

Al Signor Sindaco  
de COMUNE DI SALE MARASINO  
Via Mazzini 75  
25057 Sale Marasino (Bs)

Verbale n 6 /2019

Sale Marasino, li 20 marzo 2019

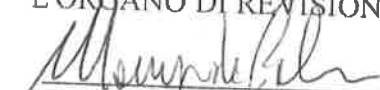
**OGGETTO: CERTIFICAZIONE SULLA RELAZIONE DI FINE MANDATO (quinquennio 2014-2019).**

Il sottoscritto de Palma Maurizio, Revisore dei Conti del Comune di Sale Marasino (Bs):  
- ricevuto in data 20 marzo 2019 la relazione di fine mandato del quinquennio 2014/2019 predisposta ai sensi dell'art. 4, comma 5, del D. Lgs. 6 settembre 2011, n. 149, come modificato dall'art. 11 del D.L. 6 marzo 2014, n. 16 convertito dalla legge 2 maggio 2014, n. 68

#### CERTIFICA

ai sensi degli articoli 239 e 240 del T.U.E.L., che i dati presenti nella relazione di fine mandato sono veritieri e corrispondono ai dati economico - finanziari presenti nei documenti contabili e di programmazione finanziaria dell'ente. I dati che vengono esposti secondo lo schema già previsto dalle certificazioni al rendiconto di bilancio ex articolo 161 del T.U.E.L. o dai questionari compilati ai sensi dell'articolo 1, comma 166 e seguenti della legge n. 266 del 2005 corrispondono ai dati contenuti nei citati documenti.

L'ORGANO DI REVISIONE

  
Dott. de Palma Maurizio