

RETRIBUZIONE ANNUA LORDA anno 2022

AMMINISTRAZIONE: COMUNITA' MONTANA DI VALLE CAMONICA

DIRIGENTE: BERNARDI MARINO

INCARICO RICOPERTO: DIRETTORE GENERALE

| | posizione | | | | | |
|-----------|-------------|--------------|-----------|----------------|--------|-----------|
| tabellare | parte fissa | parte variab | risultato | diritti rogito | altro* | TOTALE |
| 40.515,88 | | | | 6.617,12 | | 47.133,00 |

* ogni altro elemento non ricompreso nelle voci precedenti