

Comune di SAVIORE DELL'ADAMELLO  
Provincia di Brescia

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO  
DELL'ENTE NELL'ANNO 2022**

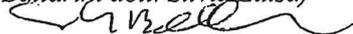
*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>0</b>

Data, 06/04/2023

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
(Ballarini dott. Silvia Luisa)



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

(Ponomelli Bortolina)



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

(Biena dott. Armanda)

