

# COMUNE DI CETO

Esercizio 2021

## CONTO ECONOMICO

Pag. 1

	2021	2020	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>				
1 Proventi da tributi	582.539,40	590.057,61		
2 Proventi da fondi perequativi	289.828,51	292.103,33		
3 Proventi da trasferimenti e contributi	383.015,06	464.717,10		
a Proventi da trasferimenti correnti	97.060,01	241.625,84		A5c
b Quota annuale di contributi agli investimenti	285.955,05	223.091,26		E20c
c Contributi agli investimenti	0,00	0,00		
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	314.577,82	404.801,26	A1	A1a
a Proventi derivanti dalla gestione dei beni	104.057,84	78.143,57		
b Ricavi della vendita di beni	72.948,23	223.877,02		
c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	137.571,75	102.780,67		
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2	A2
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3	A3
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4	A4
8 Altri ricavi e proventi diversi	96.226,77	97.664,15	A5	A5 a e b
<b>TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)</b>	<b>1.666.187,56</b>	<b>1.849.343,45</b>		
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>				
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	50.980,21	47.119,97	B6	B6
10 Prestazioni di servizi	674.375,09	657.608,48	B7	B7
11 Utilizzo beni di terzi	6.723,85	0,00	B8	B8
12 Trasferimenti e contributi	213.058,40	187.215,12		
a Trasferimenti correnti	213.058,40	129.617,42		
b Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	0,00	53.505,70		
c Contributi agli investimenti ad altri soggetti	0,00	4.092,00		
13 Personale	238.655,24	186.659,00	B9	B9
14 Ammortamenti e svalutazioni	437.209,70	370.884,55	B10	B10
a Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	18.099,08	16.012,78	B10a	B10a
b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	413.424,45	346.069,41	B10b	B10b
c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00	B10c	B10c
d Svalutazione dei crediti	5.686,17	8.802,36	B10d	B10d
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	B11	B11
16 Accantonamenti per rischi	11.463,58	0,00	B12	B12
17 Altri accantonamenti	0,00	0,00	B13	B13
18 Oneri diversi di gestione	20.874,51	20.784,92	B14	B14
<b>TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)</b>	<b>1.653.340,58</b>	<b>1.470.272,04</b>		
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE ( A-B)</b>	<b>12.846,98</b>	<b>379.071,41</b>		
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>				
<b>Proventi finanziari</b>				
19 <b>Proventi da partecipazioni</b>			C15	C15
a da società controllate	0,00	0,00		
b da società partecipate	0,00	0,00		
c da altri soggetti	1.017,04	1.017,04		
20 Altri proventi finanziari	120,71	178,36	C16	C16

**COMUNE DI CETO****Esercizio 2021****CONTO ECONOMICO**

Pag. 2

	<i>2021</i>	<i>2020</i>	<i>referimento art.2425 cc</i>	<i>referimento DM 26/4/95</i>
<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>1.137,75</b>	<b>1.195,40</b>		
<b>Oneri finanziari</b>				
21 <b>Interessi ed altri oneri finanziari</b>			C17	C17
a Interessi passivi	11.082,32	11.618,51		
b Altri oneri finanziari	0,00	0,00		
<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>11.082,32</b>	<b>11.618,51</b>		
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)</b>	<b>-9.944,57</b>	<b>-10.423,11</b>		
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>				
22 Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
23 Svalutazioni	0,00	0,00	D19	D19
<b>TOTALE RETTIFICHE (D)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>		
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>				
24 <b>Proventi straordinari</b>			E20	E20
a Proventi da permessi di costruire	0,00	0,00		
b Proventi da trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
c Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	43.897,16	39.847,18		E20b
d Plusvalenze patrimoniali	0,00	20.475,00		E20c
e Altri proventi straordinari	0,00	0,00		
<b>Totale proventi straordinari</b>	<b>43.897,16</b>	<b>60.322,18</b>		
25 <b>Oneri straordinari</b>			E21	E21
a Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
b Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	22.271,47	9.871,61		E21b
c Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E21a
d Altri oneri straordinari	0,00	0,00		E21d
<b>Totale oneri straordinari</b>	<b>22.271,47</b>	<b>9.871,61</b>		
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)</b>	<b>21.625,69</b>	<b>50.450,57</b>		
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>	<b>24.528,10</b>	<b>419.098,87</b>		
26 Imposte (*)	17.603,43	13.843,13	E22	E22
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>	<b>6.924,67</b>	<b>405.255,74</b>	E23	E23

CETO li, 31.12.2021

Il Segretario Generale

Il Responsabile del Servizio Finanziario

Il Rappresentante Legale

Timbro  
dell'ente