DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E REALTIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI NONCHÉ ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI ex Art.14, Comma 1, lett. D) e lett. E), D.Lgs. n.33/2013

Il/La sottoscritto/a *(Nome e Cognome)* ANDREA PASINETTI in relazione all'incarico di *(Consigliere/Assessore/Presidente)* CONSIGLIERE presso il Comune di Ceto, ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000,

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'Art. 76 del D.P.R. n. 445/2000;

consapevole inoltre che, per gli effetti di cui all'art. 13 del D.lgs n. 196/2003, i dati sotto riportati saranno trattati con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

D I C H I A R A

Di NON essere titolare di altre cariche/incarichi/consulenze presso altri enti pubblici o privati.

Il/la Sottoscritto/a dichiara di essere informato/a che i dati contenuti nella presente dichiarazione saranno inoltre pubblicati nella sezione Amministrazione Trasparente del Sito Istituzionale dell'Ente, nei limiti previsti dal D.lgs n.33/2013.
Il/la Sottoscritto/a si impegna, infine, a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni che interverranno nel corso dell'incarico.

Ceto, 18/06/2024 Pasinetti Andrea