

PRESCRIZIONI

STRUTTURA IN ACCIAIO:

ACCIAIO:
tipo S275JR EN-10025/95
I prodotti / opere da costruzione dovranno essere certificati ai sensi della UNI EN 1090 part.2 (strutture in acciaio) e/o part.3 (strutture in alluminio).
Classe di esecuzione prescritta: **EXC3**

PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE:

- Zincatura a caldo: Categoria di corrosività C1 (zincatura a caldo, realizzata secondo UNI EN ISO 1461, standard UNI EN ISO 14713-1 ed UNI EN ISO 14713-2).
- Verniciatura: Classe di corrosività C1 (UNI EN ISO 12944-1/9)

BULLONI:

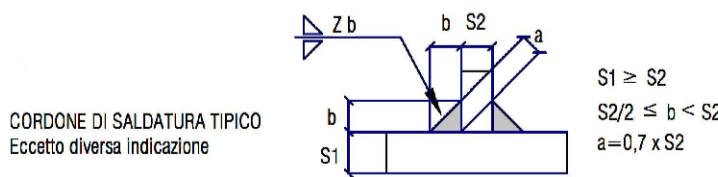
classe 8.8 UNI3740 - DIN7900

SALDATURE:

A carico dell'appaltatore redazione di Welding Book, qualora necessario.
I procedimenti di saldatura e i materiali di apporto devono essere conformi ai requisiti di cui al § 11.3.4.5 delle NTC2018 ossia:

- La saldatura degli acciai dovrà avvenire con uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2011. Qualora si decida per procedimenti diversi si deve fornire documentazione teorica e sperimentale a sostegno di tali procedimenti.
- I saldatori coinvolti nei procedimenti semiautomatici e manuali devono essere qualificati secondo la norma UNI EN ISO 9606-1:2017 da parte di un Ente terzo. Ad es. qualora i saldatori eseguano giunti a T con cordoni d'angolo dovranno essere specificamente qualificati e non potranno essere qualificati soltanto mediante l'esecuzione di giunti testa-testa.
- Tutti i procedimenti di saldatura devono essere qualificati mediante WPQR (qualifica di procedimento di saldatura) secondo la norma UNI EN ISO 15614-1.
- Tutti gli operatori che eseguiranno i controlli devono essere qualificati secondo la norma UNI EN ISO 9712:2012 almeno di secondo livello.
- Controlli visivo al 100%, oltre a quelli distruttivi e non distruttivi, qualora richiesti dal Collaudatore e/o dal Direttore dei Lavori.

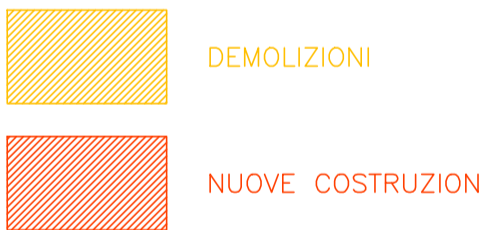
Salvo dove diversamente indicato sui disegni, tutte le saldature d'angolo devono avere spessore di gola pari allo 0,7 dello spessore minimo da saldare.



AVVERTENZE:

Verificare le misure e le quote del progetto architettonico e/o impiantistico anche per desumere le dimensioni e la posizione di eventuali fori o aperture; eventuali varianti che interessano le strutture devono essere concordate e approvate dal progettista delle strutture. Per tutto quanto qui non riportato si faccia riferimento alle relazioni tecniche allegate.

L'APPALTATORE E' TENUTO ALLA VERIFICA PRELIMINARE DI QUOTE E MISURE IN CANTIERE



A 12.05.2022		prima emissione	LF	LF	COMUNE DI SONICO	
REV.	data	descrizione sintetica della revisione	Completatore	VISTO Controllo		
Luigi Franzoni studio di ingegneria Via Cavallotti 8 - 23010 Inverigo (BS) telefono 0324 4718472 luigi.franzoni@gmail.com - luigi.franzoni@ingpec.eu C.F. 019020703054 - P. IVA 0243105030			COMUNE DI SONICO Prov. BRESCIA Opere di rinforzo statico di porzione di solaio ad uso scolastico presso la scuola primaria di Sonico "Giacomo Mottinelli" in via Branchi. CIG Z5E348F52		Sequenziazione elaborato PIANTA PIANO TERRA	
Il Progettista dr. Ing. Luigi Franzoni		Il Direttore dei Lavori dr. Ing. Luigi Franzoni		L'Impresa .	Il Committente IL R.U.P. ING. FABIO GAIONI	CodFco SI-LP-220030 PDP01 Allegato 2.1