



# COMUNE di VIONE

PROVINCIA di BRESCIA

P.zza Vittoria, 1 - 25050 Vione (BS)

tel. 0364/94131-906154 - fax 0364/948528 E-mail [info@comune.vione.bs.it](mailto:info@comune.vione.bs.it) cod. fisc.00837510171

## DECRETO SINDACALE N. 129/2024 DEL 29.06.2024

\*\*\*\*\*

**OGGETTO: DELEGA ALLA CARICA DI CONSIGLIERE DELLA COMUNITA' MONTANA DI VALLE CAMONICA AL CONSIGLIERE COMUNALE TESTINI MAURO.**

### IL SINDACO

**PREMESSO** che il giorno 08 e 09 giugno 2024 hanno avuto luogo le consultazioni elettorali per l'elezione diretta del Sindaco e del Consiglio Comunale;

**DATO ATTO** che il Comune di Vione fa parte della Comunità Montana di Valle Camonica con sede in Breno;

**VISTO** che il Consiglio Comunale con deliberazione n. 16 del 28.06.2024, dichiarata immediatamente eseguibile, ha definito gli indirizzi per la nomina e la designazione dei rappresentanti del Comune presso Enti, aziende ed Istituzioni ai sensi della lettera m) del comma 2 dell'art. 42 e dell'8° comma dell'art. 50 del D.Lgs. n. 267/2000;

**VISTO** l'articolo 8 dello Statuto della Comunità Montana di Valle Camonica;

**RITENUTO** di individuare nel sig. TESTINI MAURO nato a Vione il 03.08.1966 e residente a Vione, Via Trento n. 21, Assessore e Consigliere Comunale, a cui delegare la carica di Consigliere della Comunità Montana di Valle Camonica;

**ESAMINATE** in relazione agli indirizzi definitivi del Consiglio Comunale, la competenza ed esperienza professionale, l'inesistenza di incompatibilità e di conflitti d'interesse con l'Ente, nonché la disponibilità a relazionare sull'attività svolta, da parte del predetto consigliere che con il presente atto s'intende nominare;

**VISTO** lo Statuto Comunale;

**VISTO** il D.Lgs. n. 267/2000 T.U.E.L.;

**IN VIRTÙ** delle attribuzioni di amministrazione derivanti dal vigente Statuto Comunale e dalle norme legislative sopra richiamate;

### DECRETA

- 1) – di delegare la carica di Consigliere della Comunità Montana di Valle Camonica all'Assessore e Consigliere Comunale in carica Sig. TESTINI

MAURO nato a Vione il 03.08.1966 e residente a Vione in Via Trento n. 21.

**DISPONE**

- L'invio del presente atto alla Comunità Montana di Valle Camonica,



**IL SINDACO  
STEFANO TOMASI**

*Stefano Tomasi*

Dalla residenza municipale, 29.06.2024

\*\*\*\*\*  
ACCETTAZIONE DELLA NOMINA  
\*\*\*\*\*

Per presa visione del suesteso DECRETO il sottoscritto dichiara:

- di non trovarsi in condizioni di incompatibilità o ineleggibilità;
- di non trovarsi in condizioni di inconferibilità o incandidabilità;
- che non esistono conflitti di interesse con l'incarico che viene assunto;
- di accettare la nomina e di conformarsi agli indirizzi dell'Amministrazione nell'espletamento del mandato.

Per accettazione  
TESTINI MAURO

