

**COMUNITA' MONTANA SEBINO BRESCIANO**

**AMMONTARE COMPLESSIVO DEI PREMI**

Ai sensi dell'art. 20 comma 1 del D.lgs. n. 33/2013 si espone quanto segue:

**ANNO 2022**

|                                    | <b>IMPORTO STANZIATO</b> | <b>IMPORTO LORDO<br/>LIQUIDATO</b> | <b>ONERI</b>    |
|------------------------------------|--------------------------|------------------------------------|-----------------|
| <b>DIRIGENTI</b>                   | 9.325,00                 | 7.500,00                           | 1.825,00        |
| <b>POSIZIONI<br/>ORGANIZZATIVE</b> | 4364,00                  | 3.250,00                           | 1.114,00        |
| <b>PERSONALE<br/>DIPENDENTE</b>    | 14.350,00                | 10.500,00                          | 3.850,00        |
| <b>TOTALE</b>                      | <b>28.039,00</b>         | <b>21.250,00</b>                   | <b>6.789,00</b> |