

SCHEMA TIPO DEL PROSPETTO

(Denominazione dell'Ente) COMUNITA' MONTANA DI VALLE CAMONICA

Provincia di BRESCIA

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DELL'ENTE
NELL'ANNO 2017**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. ____/____ del ____/____

(Indicare gli estremi del regolamento dell'Ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2017

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta | Importo della spesa (euro) |
|---|---|-------------------------------|
| Acquisto di fasce con stemmi dell'Ente e della Repubblica | | € 297,68 |
| | | |
| | | |
| Totale delle spese sostenute | | € 297,68 |

DATA Breno, li 26.03.2018

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

(dott. Marino Bernardi)



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

FINANZIARIO

(rag. Mario Sala)

L'ORGANO DI REVISIONE

ECONOMICO FINANZIARIO

(dott.sa Alessandra Vaiani)