



COMUNE DI MARONE

Provincia di Brescia

COMPOSTAGGIO DOMESTICO – RICHIESTA AGEVOLAZIONE

(art. 23 del regolamento comunale TARI approvato con delibera CC n. 22/2021)

Al Funzionario Responsabile TARI

Il sottoscritto/a _____ nato/a a _____ il _____ residente
in via _____ n. _____ lett. ___ int. ___ CAP _____ Comune
_____ Prov. (____) Cod.Fisc. _____
Tel. _____ e-mail/PEC _____

Con la presente

DICHIARA

- di aver attivato il compostaggio domestico in modo continuativo mediante acquisto di composter domestico in data _____ (allegare copia scontrino o fattura d'acquisto).
- di essere in possesso e di utilizzare un composter domestico dal _____ (allegare documentazione fotografica).

di posizionare/aver posizionato il composter in un orto e/o giardino ad uso esclusivo adiacente all'abitazione con superficie di almeno mq. 40.

E CHIEDE

di poter usufruire della agevolazione TARI nei termini previsti dall'art. 23 del regolamento comunale tari approvato con delibera di CC n. 22 del 28/06/2021.

ALLEGATI:

- copia di un documento di riconoscimento, non necessaria se dichiarazione firmata in presenza dell'incaricato al servizio.
- copia di scontrino o fattura di acquisto del composter;
- fotografie del composter posizionato;

Data _____

Firma

PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO

La firma in calce alla domanda è stata apposta in mia presenza dall'interessato identificato mediante:

Marone, li _____

timbro e firma

REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TARI

(delibera CC n. 22 del 28/06/2021)

....

Art. 23

RIDUZIONE PER COMPOSTAGGIO

1. Ai sensi dell'art. 1, comma 658, della legge 147/2013 e dell'art. 37, della legge 221/2015, alle utenze non domestiche che effettuano il compostaggio aerobico individuale per i residui costituiti da sostanze naturali non pericolose, prodotti nell'ambito delle attività agricole e florovivaistiche e alle utenze domestiche che effettuano compostaggio aerobico individuale per i propri rifiuti organici da cucina, sfalci e potature da giardino, è concessa una riduzione della parte variabile della tariffa nella seguente misura:
 - a) 15% alle utenze domestiche;
 - b) 30% alle imprese agricole e florovivaistiche.
2. La riduzione compete esclusivamente su istanza, da parte del contribuente, corredata da idonea documentazione comprovante il possesso di apposita compostiera.
3. Le utenze domestiche che intendano effettuare il compostaggio debbono essere dotate di un orto e/o giardini ad uso esclusivo, con dimensione di almeno mq. 40.
4. La pratica del compostaggio è possibile esclusivamente in area aperta adiacente all'abitazione o facente parte dell'azienda agricola; non è pertanto possibile adottare la pratica del compostaggio su balconi, terrazze, all'interno di garage o su posti auto, anche se privati, nel cortile condominiale. L'utente dovrà gestire la prassi del compostaggio in modo decoroso e secondo la "diligenza del buon padre di famiglia", al fine di evitare l'innescarsi di odori molesti o favorire la proliferazione di animali indesiderati.

Informativa trattamento dati personali ai sensi dell'art 13 del Reg. UE 2016/679

Titolare del trattamento

Comune di Marone, via Roma, 10 - info@comune.marone.bs.it - 030/987104 – 030/987384

Dati di contatto del Responsabile della protezione dei dati personali (RPD): rpdpd@cmsebinsino.brescia.it

Finalità e base giuridica del trattamento

Il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione negli elenchi TARI e alle attività ad essa correlate e conseguenti alle altre attività svolte dal Comune. Il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali; il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza/dichiarazione.

Il trattamento è svolto per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico.

Durata della conservazione

I dati raccolti sono conservati per 10 anni dalla chiusura del procedimento

Destinatari dei dati

I dati possono essere comunicati ad altre pubbliche amministrazioni (ad esempio all'Anagrafe tributaria) se previsto dalla legge.

I terzi che effettuano trattamenti sui dati personali per conto del Comune, ad esempio per i servizi di assistenza informatica o di accertamento dei tributi, sono Responsabili del trattamento e si attengono a specifiche istruzioni.

Diritti dell'interessato

L'interessato ha il diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali e la rettifica o la cancellazione degli stessi e la limitazione del trattamento.

In alcuni casi, ha, inoltre, il diritto di opporsi al trattamento dei dati personali. Può esercitare tali diritti rivolgendosi al Responsabile della protezione dei dati all'indirizzo rpdpd@cmsebinsino.brescia.it

L'interessato ha, infine, il diritto di proporre reclamo al Garante per la protezione dei dati personali.