



# COMUNE DI BORNO

## UFFICIO SEGRETERIA



ALTOPIANO DEL SOLE  
Borno, Ossimo, Lozio, Malegno, Piancogno

DICHIARAZIONE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI  
(Art. 14 del Decreto Legislativo 14.03.2013, n. 33)

Il/la sottoscritto/a ZALESKI ROMAIN CAMILLE LUC

nato/a PARIGI il 07-02-1933

residente a BORNO in Via PALARDO n. 6

in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

del Comune di Borno, in ottemperanza alle disposizioni di cui al D.Lgs. n. 33/2013

### DICHIARA

ASSUNZIONE DELLA CARICA NEL COMUNE DI BORNO	
Compensi di qualsiasi natura	<u>€ 17,90 RETTONE SEDUTA COMUNALE</u>
Compensi per importi di viaggi di servizio	-
Compensi per missioni	-

ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
CARICA	ENTE/SOCIETA'	COMPENSI
PRESIDENTE	<u>ASANTA HOLDING S.P.A. BRENO</u>	-
PRESIDENTE	<u>CALISIO S.P.A. TRENTO</u>	<u>5.000,00</u>
PRESIDENTE	<u>SOCIETA' CANONA PARTECIPAZIONI S.P.A. BRENO</u>	<u>15.000,00</u>
AMMINISTRATORE	<u>INTERNATIONAL WORLD GROUP ROMA</u>	-

### ALLEGA

- curriculum

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 11 Ottobre 2018

Firma