



# COMUNE DI BORNO

## UFFICIO SEGRETERIA



**ALTOPIANO DEL SOLE**

Borno, Ossimo, Lozio, Malegno, Piancogno

### DICHIARAZIONE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI (Art. 14 del Decreto Legislativo 14.03.2013, n. 33)

Il/la sottoscritto/a Luca Dalla Palma

nato/a Borno il 11-05-1982

residente a Borno in Via Moren n. 06

in qualità di Consigliere

del Comune di Borno, in ottemperanza alle disposizioni di cui al D.Lgs. n. 33/2013

### DICHIARA

ASSUNZIONE DELLA CARICA NEL COMUNE DI BORNO	
Compensi di qualsiasi natura	€ 17,90 GETTONE PRESENZA
Compensi per importi di viaggi di servizio	CONSIGLIO CIVILE
Compensi per missioni	/

ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
CARICA	ENTE/SOCIETA'	COMPENSI
/	/	/
/	/	/
/	/	/
/	/	/

### ALLEGA

- curriculum

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 1

Firma  
Luca Dalla Palma