



COMUNE DI BORNO

UFFICIO SEGRETERIA



ALTOPIANO DEL SOLE
Borno, Ossimo, Lozio, Malegno, Piancogno

DICHIARAZIONE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI (Art. 14 del Decreto Legislativo 14.03.2013, n. 33)

Il/la sottoscritto/a BETTY COMINOTTI
nato/a ISEO il 26/01/1983
residente a BORNO in Via NAVERTINO n. 4
in qualità di VICE SINDACO

del Comune di Borno, in ottemperanza alle disposizioni di cui al D.Lgs. n. 33/2013

DICHIARA

ASSUNZIONE DELLA CARICA NEL COMUNE DI BORNO	
Compensi di qualsiasi natura	<u>286,32 inadempietà</u>
Compensi per importi di viaggi di servizio	<u>mensile</u>
Compensi per missioni	

ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
CARICA	ENTE/SOCIETA'	COMPENSI

ALLEGA

- curriculum

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 16/07/2018

Firma
Betty Cominotti