



Comunità
Montana
di
Valle
Camonica

Breno, lì 04.05.2018

Prot. 0004482\4.6\FIN

Spett.le Prefettura
Ufficio Territoriale del Governo di Brescia
entilocali.prefbs@pec.interno.it

Spett.le Tesoreria
della Comunità Montana di Valle Camonica
UBI Banca SpA
ubiss.tesoreriaenti.bergamo1@pecgruppoubi.it

Oggetto: Nomina Revisore dei Conti della Comunità Montana di Valle Camonica per il triennio 2018/2021.

Vista la comunicazione della Prefettura di Brescia del 13 aprile 2018, si è provveduto a richiedere alla 1^a estratta (dott.sa Paola Garlaschelli) l'accettazione della carica di Revisore dei Conti, e la stessa ha accettato.

Pertanto si comunica che l'Assemblea dell'Ente, con deliberazione n. 7 in data 26.04.2018, ha nominato Revisore dei Conti della Comunità Montana di Valle Camonica per il periodo dal 01.05.2018 al 30.04.2021, la dott.sa Paola Garlaschelli di Voghera (PV) – C.F. GRLPLA66S48M1090.

Cordiali Saluti.



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
ECONOMICO FINANZIARIO
(rag. Mario Sala)

Piazza F. Tassara, 3
25043 BRENO (BS)

Tel. +39.0364.324011
Fax +39.0364.22629-22544
C.F.-PIVA n. 01766100984

www.cmvallecamonica.bs.it
info@cmvallecamonica.bs.it



ENTE
GESTORE
DEL
PARCO
DELL'ADAMELLO