

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(D.P.R. nr. 445/2000)

OGGETTO: dichiarazione di assenza conflitto d'interessi – art. 53, c. 14 D. Lgs. 165/2001
Incarico di gestione centri di consulenza micologica – Anno 2026

Il sottoscritto, CAMICIOTTI DANIELE con riferimento all'incarico in oggetto conferito dalla Comunità Montana di Valle Camonica con sede in Breno (BS) P.za F. Tassara 3, preso atto della normativa in materia, circa le situazioni anche potenziali, di conflitto d'interesse

D I C H I A R A

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 53, comma 14, del D. Lgs. 165/2001 e successive modifiche ed integrazioni

- che non sussistono situazioni, anche potenziali, di conflitto d'interesse, ai sensi della vigente normativa;
- di non trovarsi in situazioni di incompatibilità a svolgere l'incarico;
- di essere a conoscenza che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web dell'ente nella sezione "Amministrazione Trasparente".

Data 07/04/2026

CAMICIOTTI DANIELE

.....

COMUNITA' MONTANA DI VALLE CAMONICA

IL RESPONSABILE DI SERVIZIO

Visto l'art. 53 del D.Lgs. 165/2001, come modificato dalla L. 190/2012, che prevede che il conferimento di ogni incarico sia subordinato all'avvenuta verifica dell'insussistenza di situazioni, anche potenziali di interesse;

Vista la dichiarazione resa ai sensi dell'art. 53, comma 14, del D.Lgs. 165/2001 da DANIELE CAMICIOTTI

Verificato che non sussistono situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse per lo svolgimento dell'incarico affidato

A T T E S T A

l'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto d'interesse, ai sensi dell'art. 53 D. Lgs. 165/2001, come modificato dalla Legge 190/2012

Data 07/04/2026

Il Responsabile di Servizio
F.to _____
GIAN BATTISTA SANGALLI