



COMUNE DI
BRENO
PROVINCIA DI BRESCIA

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

n° 226

del 08/07/2025

SETTORE AMMINISTRATIVO

OGGETTO:

IMPEGNO DI SPESA PER CONTRIBUTI ASSOCIAZIONI

IL RESPONSABILE DEL SETTORE AMMINISTRATIVO

Considerato che l'Amministrazione Comunale intende sostenere ed incentivare le Associazioni presenti sul territorio ritenendole un'importante risorsa per il paese;

Sentiti gli assessori di riferimento che riportavano le intenzioni dell'Amministrazione Comunale in merito;

Preso atto della delibera di Giunta Comunale n° 59 del 01/07/2025 ad oggetto "ATTO D'INDIRIZZO PER L'ASSEGNAZIONE DI CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI 2025";

Richiamato il "Regolamento e modalità per erogazione di contributi" approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 13 del 13/07/2011;

Dato atto:

- che, ai sensi dell'art. 10 del d.lgs 163/2006 il responsabile unico del procedimento è individuato nel firmatario della presente determinazione quale responsabile del servizio amministrativo;
- che la spesa è finanziata con mezzi propri di bilancio;
- che il presente provvedimento diviene esecutivo con l'apposizione del visto di regolarità contabile, attestante la copertura finanziaria, da parte del Responsabile del Servizio Finanziario, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del D.Lgs. 267/2000;

Visti:

- il Bilancio di Previsione 2025/2027, approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 42 del 23.12.2024;
- la Nota di Aggiornamento al DUP 2025/2027, approvata con delibera di Consiglio Comunale n. 41 del 23.12.2024;
- il Piano Esecutivo di Gestione PEG 2025/2027, approvato con delibera di Giunta Comunale n. 1 del 07/01/2025, con il quale è disposta l'assegnazione delle risorse ai responsabili dei servizi;
- il vigente Regolamento di contabilità, approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 3 del 29.03.2017;

Attesa la propria competenza ai sensi:

- dell'articolo 183, 9° comma, del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267 (Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali);
- del vigente Regolamento comunale sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi;
- del Decreto del Sindaco n. 3 del 07.01.2025 con il quale il sottoscritto è stato nominato funzionario con elevata qualificazione responsabile del Settore Amministrativo ai sensi dell'art. 16 del CCNL Funzioni Locali stipulato in data 16.11.2022;
- dell'articolo 107 del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267 (Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali);

Accertata la necessità di adottare apposito impegno di spesa;

DETERMINA

1. Di impegnare sui capitoli indicati del bilancio di previsione 2025/2027 annualità 2025 ed erogare, per i motivi di cui in premessa, a favore delle seguenti Associazioni i contributi di seguito elencati:

ASSOCIAZIONE		IMPORTO	CAPITOLO
ASSOCIAZIONE ABBRACCIAMONDO	Festival 2025	1.000,00 €	05021.04.153701
PRO LOCO BRENO	Premio d'Arte Città di Breno	1.000,00 €	05021.04.153701
ORCHESTRA FIATI VALLECAMONICA	Concerto 2025	1.500,00 €	05021.04.153701
ASSOCIAZIONE OLTRECONFINE	Festival 2025	2.000,00 €	05021.04.153701
COMUNE DI PISOgne	Adesione Festival del Romanino	500,00 €	05021.04.153701
COMPLESSO FILARMONICO LOMBARDO	Concerto giugno e Natale 2025	2.000,00 €	05021.04.153701
ASSOCIAZIONE DONNE E DIRITTI	Festival equilibri 2025	200,00 €	05021.04.153701
PRO LOCO BRENO	Cantieri Culturali 2025	1.500,00 €	07011.04.154401
PRO LOCO BRENO	Raduno Vespe in castello - Lebowsky	1.500,00 €	07011.04.154401
ASD BIKE ADVENTURE TEAM	Orme Camune 2025	2.000,00 €	07011.04.154401
ORCHESTRA VIVALDI	Concerto San Valentino	1.000,00 €	01011.04.095000
PRO LOCO BRENO	Organizzazione Maggio Brenese	1.000,00 €	01011.04.095000
CENTRO CULTURALE TEATRO CAMUNO	Dallo Sciamano allo Showman 2025	4.000,00 €	01011.04.095000
ASSOCIAZIONE DADA	Serata di architettura di design	2.000,00 €	01011.04.095000
ALPINI PESCARZO	Contributo all'attività	500,00 €	01011.04.095000
PRO LOCO BRENO ORDINARIO	Contributo ordinario	10.000,00 €	07011.04.154501
PRO LOCO BRENO	Servizio volantinaggio	1.000,00 €	07011.04.154501
VOLLEY PISOgne	Festa dello sportivo - attrezzature	2.000,00 €	06011.04.161900
PRO LOCO BRENO	Festa dello sportivo - Concerto	2.000,00 €	06011.04.161900
TURBOMARK RALLY TEAM	Camuna Rally 2025	3.000,00 €	06011.04.161900
UNIONE SPORTIVA PESCARZO	Torneo di calcio contrade	500,00 €	06011.04.161900
ASSOCIAZIONE TONGA	Jump in de l'Oi	2.000,00 €	05021.04.153700
CORO VOCI DALLA ROCCA	Festa dello sportivo - Concerto	1.000,00 €	05021.04.153700
ANPI	Adesione 2025	120,00 €	01011.03.101100
CONTRIBUTO BANDA CIVICA	Contributo ordinario	4.000,00 €	05021.04.154500
BANDA CIVICA	Acquisto giubbini	2.500,00 €	05021.04.154500
CORO VOCI DALLA ROCCA	Contributo ordinario	4.000,00 €	05021.04.154500

2. di prevedere l'esigibilità delle somme esplicitate nei punti precedenti entro il 31/12/2025;

3. di dare atto che il presente provvedimento, comportando impegno di spesa, è sottoposto al visto del Responsabile del Servizio Finanziario, dalla cui data di sottoscrizione esso diviene efficace;
4. di dare atto che, ai sensi del comma 8 dell'art. 183 del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. – TUEL, il programma dei conseguenti pagamenti dell'impegno di spesa di cui al presente provvedimento è compatibile con i relativi stanziamenti di cassa del bilancio e con le regole di finanza pubblica in materia di "pareggio di bilancio", introdotte dai commi 707 e seguenti dell'art. 1 della Legge n. 208/2015 (c.d. Legge di stabilità 2016);
5. di comunicare il presente provvedimento:
 - al responsabile del servizio finanziario;
 - mediante affissione all'Albo Pretorio comunale.
6. di dare atto che, ai sensi dell'art. 3 della Legge n. 241/90, qualunque soggetto ritenga il presente atto amministrativo illegittimo e venga dallo stesso direttamente leso, può proporre ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale – sezione di Brescia – al quale è possibile presentare i propri rilievi in ordine alla legittimità del presente atto, entro e non oltre 60 (sessanta) giorni, dall'ultimo di pubblicazione all'Albo On-Line;

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Gian Mario Sacristani / InfoCert S.p.A.