



COMUNE DI DARFO BOARIO TERME
PROVINCIA DI BRESCIA

Determinazione N.
Data

668
07/11/2025

Oggetto :

EROGAZIONE CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI PER INIZIATIVE SUL TERRITORIO.
--

IL RESPONSABILE SETTORE TERRITORIO E ATTIVITA' PRODUTTIVE

VISTO E RICHIAMATO il T.U.E.L. 267/2000, art. 13, comma 1, secondo il quale “spettano al Comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, precipuamente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità, dell'assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico, secondo le rispettive competenze”;

VISTO E RICHIAMATO lo Statuto Comunale, il quale prevede che:

- “nell'esercizio del principio di sussidiarietà possano concorrere i cittadini e le loro formazioni sociali” (art. 3, comma 2);
- “il Comune assicura la promozione dei valori culturali, sociali, economici e politici che costituiscono il suo patrimonio di storia e di tradizioni (...) Riconosce e garantisce la partecipazione delle formazioni sociali nelle quali si svolge la personalità umana, sostiene il libero svolgimento della vita sociale dei gruppi, delle istituzioni della comunità locale e favorisce lo sviluppo delle associazioni democratiche” (art. 4, comma 2 e 3);
- “il Comune cura e rappresenta gli interessi generali della comunità. (...) Hanno carattere primario, per la loro importanza, le funzioni relative ai settori organici dei servizi sociali, dell'assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico.” (art. 6, comma 1);
- “alle associazioni e agli organismi di partecipazione possono essere erogate forme di incentivazione con apporti sia di natura finanziaria-patrimoniale, che tecnico-professionale e organizzativo” (art. 43);

VISTI gli indirizzi generali di Governo, approvati con deliberazione del Consiglio Comunale n. 27 del 13/07/2022;

VISTE le richieste pervenute all'Amministrazione Comunale da parte di Associazioni che operano sul territorio, intese ad ottenere la concessione di un contributo economico a sostegno delle attività straordinarie:

- **Orchestra da camera “A. Vivaldi” di Valle Camonica** (C.F.: 90015370175 – P. IVA: 02813280985) con sede in via Stassano n. 5 a Darfo Boario Terme - Istanza acclarata al n. 30441 del prot. del Comune in data 21/10/2025 – intesa a richiedere un contributo per

l'organizzazione "Concerto di Santa Cecilia" che si terrà sabato 22 novembre nella chiesa parrocchiale di Montecchio;

- **Associazione Reading – ETS**, (C.F.: 95239750169 – P.IVA: 04403420161) con sede in via Fontanone n. 3 a Grumello del Monte (BG) - Istanza acclarata al n. 31831 del prot. del Comune in data 04/11/2025 - Intesa a richiedere un contributo per l'organizzazione della sesta edizione di "Sapiens Festival", che prevede la realizzazione di un incontro con Federico Faggin, inventore del sistema touch, che si terrà mercoledì 26 novembre al Teatro San Filippo di Darfo Boario Terme;
- **Coro Vallecamonica gruppo ANA di Darfo Boario Terme** (C. F.: 90002760172) con sede in via Largo San Faustino n. 6 a Darfo Boario Terme - Istanza acclarata al n. 31593 del prot. del Comune in data 31/10/2025 – Intesa a richiedere un contributo per l'organizzazione "Concerto dell'Epifania" che si terrà lunedì 5 gennaio 2026 nella chiesa parrocchiale di Corna, proposto a conclusione delle celebrazioni del centenario della chiesa parrocchiale di Corna;

RICHIAMATA la deliberazione della Giunta Comunale n. 173 del 05/11/2025, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale l'Amministrazione Comunale ha assegnato i seguenti contributi straordinari demandando al competente responsabile di servizio l'adozione degli atti necessari per dare esecuzione a tale provvedimento:

- **Orchestra da camera "A. Vivaldi" di Valle Camonica** € 1.000,00;
- **Associazione Reading - ETS** € 1.500,00;
- **Coro Vallecamonica gruppo ANA di Darfo Boario Terme** € 200,00;

ACCERTATO che i contributi straordinari, per un totale di € 2.700,00, trovano copertura finanziaria al cap. 05021.04.0200 del bilancio 2025;

VISTO il Regolamento per la concessione di finanziamenti e benefici economici ad enti pubblici e soggetti privati approvato dal Consiglio Comunale con deliberazione n. 79 del 15/11/1999, esecutiva ai sensi di legge;

DATO ATTO dell'ammissibilità delle istanze di contributo, ai sensi degli articoli 4 e 5 del citato regolamento;

SENTITE le indicazioni dell'Amministrazione Comunale in ordine al ruolo delle predette Associazioni, che con le iniziative sopra indicate svolgono in via mediata attività rientranti nelle competenze del Comune e previste negli indirizzi generali di governo;

ATTESO che l'importo contributivo indicato dall'Amministrazione Comunale è coerente con i criteri e le modalità di erogazione previsti nel Regolamento per la concessione di finanziamenti e benefici economici ad enti pubblici e soggetti privati;

DATO ATTO che le iniziative proposte sono volte alla valorizzazione del territorio ed all'incentivazione delle occasioni formative e culturali, in particolar modo per le nuove generazioni e che la realizzazione delle stesse contribuisce al conseguimento degli obiettivi amministrativi nel campo delle politiche giovanili, cultura e tempo libero;

PRECISATO che la scelta dell'Amministrazione Comunale di impegnare risorse per la realizzazione delle iniziative di promozione culturale e formativa, nel rispetto dei criteri di efficacia, efficienza ed economicità, rappresenta una modalità alternativa di erogazione del servizio pubblico e non una forma di promozione dell'immagine del Comune;

DATO ATTO che l'intervento effettuato dall'Amministrazione Comunale è una donazione modale perché non trova corrispettivo nel vantaggio atteso dalla pubblicizzazione della sua figura di patrocinatore;

CONSIDERATO che tali interventi, non configurandosi come sponsorizzazione, non violano l'art. 6, comma 9, del D. Lgs. 78/2010;

PRECISATO che non viene richiesto il CIG in quanto trattasi di donazione liberale;

VISTI:

- il D.U.P. 2025/2027 approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n.68 in data 30/12/2024;
- il bilancio di previsione 2025/2027 approvato con D.C.C.n.69 del 30/12/2024;
- il P.E.G. per il triennio 2025/2027 approvato con Delibera di Giunta Comunale n. 5 in data 15/01/2025;
- il Regolamento di contabilità approvato dalla D.C.C.n.41 del 29/11/2016, esecutiva ai sensi di legge;
- gli artt.107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D.Lgs.n.267/2000;
- il Decreto del n.12 del 24/12/2024 relativo all'attribuzione degli incarichi di responsabilità e direzione dei servizi;

ATTESTATO che il sottoscritto non versa in situazione di conflitto d'interesse alcuno in relazione alla procedura in oggetto, ai sensi dell'art. 6 bis della legge n. 241/90 e s.m.i. e dell'art. 7 del D.P.R. n. 62/2013;

RITENUTO che l'istruttoria preordinata all'emanazione del presente atto consenta di attestare, come si attesta con la firma del presente provvedimento, la regolarità e la correttezza dell'atto ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. n. 267/2000 e l'art. 5 del vigente Regolamento comunale dei controlli interni;

DATO ATTO:

- che la presente determinazione diverrà esecutiva con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante le coperture finanziarie;
- che il presente provvedimento è soggetto a pubblicazione all'albo pretorio comunale on-line per quindici giorni consecutivi e sul sito internet del Comune nella sezione "Amministrazione Trasparente", ai sensi del D.Lgs. n. 33/2013.

D E T E R M I N A

Per tutto quanto richiamato in premessa e che qui si intende integralmente riportato:

1. di assegnare, ai sensi della deliberazione della Giunta Comunale n. 173 del 05/11/2025, i seguenti contributi straordinari per eventi organizzati sul territorio comunale:
 - **Orchestra da camera "A. Vivaldi" di Valle Camonica** € 1.000,00 per l'organizzazione "Concerto di Santa Cecilia" che si terrà sabato 22 novembre nella chiesa parrocchiale di Montecchio;
 - **Associazione Reading - ETS** € 1.500,00 per l'organizzazione della sesta edizione di "Sapiens Festival", che prevede la realizzazione di un incontro con Federico Faggin,

- inventore del sistema touch, che si terrà mercoledì 26 novembre al Teatro San Filippo di Darfo Boario Terme;
- **Coro Vallecamonica gruppo ANA di Darfo Boario Terme** € 200,00 per l'organizzazione "Concerto dell'Epifania" che si terrà lunedì 5 gennaio 2026 nella chiesa parrocchiale di Corna, proposto a conclusione delle celebrazioni del centenario della chiesa parrocchiale di Corna;
2. di impegnare la somma complessiva di € 2.700,00 con imputazione al capitolo 05021.04.0200 del bilancio 2025;
 3. di demandare a successivo provvedimento la liquidazione dei contributi, a fronte di presentazione da parte delle Realtà anzidette del rendiconto delle iniziative svolte e delle spese sostenute;
 4. di precisare che l'obbligazione sarà esigibile entro il 31/12/2025;
 5. di trasmettere il presente provvedimento:
 - al Responsabile dei Servizi Finanziari per l'apposizione del visto di regolarità contabile, attestante la copertura finanziaria della spesa;
 - all'Ufficio Segreteria per la pubblicazione all'Albo Pretorio on-line del Comune per quindici giorni consecutivi e per la pubblicazione sul sito internet del Comune nella sezione Amministrazione Trasparente, ai sensi del D.Lgs n.33/2013;
 6. di precisare che avverso il presente provvedimento è ammesso il ricorso al competente Tribunale Amministrativo Regionale per la Lombardia entro 60 giorni dall'ultimo di pubblicazione all'albo pretorio on-line o, in alternativa, al Capo dello Stato entro 120 giorni.

Il Responsabile del Settore
Silverio Antonini / ArubaPEC S.p.A.



COMUNE DI DARFO BOARIO TERME
PROVINCIA DI BRESCIA

Determinazione N. 668 del 07/11/2025

Oggetto: EROGAZIONE CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI PER INIZIATIVE SUL TERRITORIO.

VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE E COPERTURA FINANZIARIA

(art. 151, 4° comma, D.Lgs. n. 267/2000)

(art. 147 bis. 1° comma. D.Lgs. n. 267/2000)

(art. 6 Regolamento comunale dei controlli interni)

Impegno	Esercizio	Capitolo	Codifica P. Fin.	Descrizione Capitolo	Beneficiario	Importo
38160	2025	05021.04.0200	U.1.04.04.01.001	CONTRIBUTI PER MANIFESTAZIONI E/O ATTIVITA' CULTURALI	ORCHESTRA A. VIVALDI DI VALLE CAMONICA	1.000,00
38161	2025	05021.04.0200	U.1.04.04.01.001	CONTRIBUTI PER MANIFESTAZIONI E/O ATTIVITA' CULTURALI	ASSOCIAZIONE READING APS	1.500,00
38162	2025	05021.04.0200	U.1.04.04.01.001	CONTRIBUTI PER MANIFESTAZIONI E/O ATTIVITA' CULTURALI	CORO VALLECAMONICA DEL GRUPPO A.N.A.	200,00

Totale (€) : € 2.700,00°

Accertamento	Esercizio	Capitolo	Codifica P. Fin.	Descrizione Capitolo	Versante	Importo

Totale (€) : °

Data visto di regolarità contabile - esecutività: 09/11/2025

Il Responsabile del Settore
Cinzia Cavallini / ArubaPEC S.p.A.