

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(D.P.R. nr. 445/2000)

OGGETTO: Dati relativi allo svolgimento di incarichi o alla titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione o allo svolgimento di attività professionali. Art. 15, comma 1 lett. c), d.lgs. nr. 33/2013.
 Impugnazione della deliberazione del Consiglio Comunale di Malegno nr. 8 del 10/04/2025 recante affidamento ad Acque Bresciane srl. del servizio idrico integrato.

Il sottoscritto, Dario Marchesi con riferimento all'incarico in oggetto, affidato con deliberazione GE nr.107 del 16/06/2025, dalla Comunità Montana di Valle Camonica con sede in Breno (BS) P.za F. Tassara 3, preso atto della normativa in materia,

D I C H I A R A

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 15 comma 1 lett. c) D. Lgs. nr. 33/2013 e successive modifiche ed integrazioni

☒ a) Di non svolgere incarichi o essere titolari di cariche in **Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;**

ovvero

☒ b) Di svolgere gli incarichi e/o di essere titolare di cariche in **Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione** o lo svolgere attività professionali, come di seguito indicato:

c) di essere a conoscenza che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web dell'ente nella sezione "Amministrazione Trasparente".

Data 16/07/2025

F.to Avv. Dario Marchesi

.....