



Comunità Montana di Valle Camonica

Deliberazione della Giunta Esecutiva N° 156 del 07/08/2023

OGGETTO: ASSEGNAZIONE CONTRIBUTI STRAORDINARI PER INIZIATIVE E INTERVENTI VARI SUL TERRITORIO

L'anno **duemilaventitre**, il giorno **sette** del mese di **Agosto** alle ore **18:30**, in Breno (BS), previa notifica degli inviti personali e con l'osservanza di tutte le formalità prescritte dallo Statuto e dalle vigenti leggi vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Esecutiva della Comunità Montana di Valle Camonica:

All'appello risultano:

Cognome e Nome	Funzione	P	A
BONOMELLI ALESSANDRO	Presidente	X	
DELLANOCE ENRICO	Vice Presidente	X	
FARISÈ CRISTIAN	Assessore	X	
MAUGERI MASSIMO	Assessore	X	
PANTEGHINI ALESSANDRO	Assessore	X*	
PENDOLI MIRCO	Assessore	X*	
SABBADINI ILARIO	Assessore	X	

ne risultano presenti n. 7 e assenti n. 0

*in videoconferenza

Partecipa all'adunanza **il Segretario Dott. Bernardi Marino**, il quale provvede alla redazione del presente verbale. Essendo legale il numero degli intervenuti **Il Presidente Alessandro Bonomelli** assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

OGGETTO: ASSEGNAZIONE CONTRIBUTI STRAORDINARI PER INIZIATIVE E INTERVENTI VARI SUL TERRITORIO

LA GIUNTA ESECUTIVA

PREMESSO CHE:

- con deliberazione assembleare n. 34 in data 19.12.2022, è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) relativo al triennio 2023/2025;
- con deliberazione assembleare n. 35 in data 19.12.2022 è stato approvato il Bilancio di Previsione Finanziario per il triennio 2023/2025;
- con Decreto del Presidente n. 1/2023 in data 09.01.2023 prot. 111, sono stati individuati i Responsabili di Servizio per l'anno 2023;
- con deliberazione della Giunta Esecutiva n. 1 in data 09.01.2023 è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.);
- con Convenzione in data 30.04.2012 la cui scadenza è stata prorogata al 30.04.2032 con deliberazione dell'Assemblea n. 33 del 27.12.2021, è stata approvata la Gestione in forma associata e coordinata di funzioni e servizi tra la Comunità Montana ed il Consorzio Comuni BIM di Valle Camonica;

VISTA la deliberazione assembleare n. 3 del 26/04/2023 inerente l'approvazione del Rendiconto 2022;

VISTE le richieste di contributo pervenute al protocollo della Comunità Montana di Valle Camonica relative ad attività e iniziative varie nel territorio della Valle Camonica;

VISTE in particolare le seguenti richieste:

PROT.	ENTE	DATA	MITTENTE	OGGETTO DELLA RICHIESTA
6753	CMVC	19/06/23	Associazione Nazionale Alpini sezione Valle Camonica	Contributo straordinario per acquisto chiesetta posta nella conca del Venerocolo
7743	CMVC	07/07/23	Comune di Losine	Contributo straordinario per acquisto carrello doato di pompa idrofoba da utilizzare per incendi/calamità naturale
7741	CMVC	14/07/23	Orchestra di Valle Camonica	Contributo Straordinario per sostenere la stagione concertistica 2023

VISTO l'art. 175 del D.Lgs 267/2000 (Variazioni al bilancio di previsione ed al piano esecutivo di gestione);

VISTA la necessità, al fine di far fronte alle sopra richiamate richieste, di apportare delle variazioni tra capitoli di spesa all'interno della medesima missione, titolo e macroaggregato debitamente allegata alla presente deliberazione;

DATO ATTO che nel bilancio di previsione 2023/2025 sono disponibili le risorse necessarie;

RITENUTO di procedere all'assegnazione dei contributi straordinari di cui sopra;

VISTI i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile, resi dagli aventi titolo ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 - comma 1 - del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267;

AD unanimità di voti, espressi nelle forme di legge:

DELIBERA

1. di apportare, ai sensi dell'art. 175, del d.Lgs. n. 267/2000 e per le motivazioni esposte in premessa alle quali si rinvia, le variazioni compensative tra capitoli all'interno della medesima missione, titolo e macro-aggregato, che si allegano al presente provvedimento quale parte integrante e sostanziale;
2. assegnare sulla base della documentazione agli atti e per quanto citato in premessa i seguenti contributi straordinari dando atto che le spese trovano come di seguito copertura al Bilancio 2023/2025:

MITTENTE	OGGETTO DELLA RICHIESTA	IMPORTO	importo in lettere	anno	Capitoli	art	codifica
Associazione Nazionale Alpini sezione Valle Camonica	Contributo straordinario per acquisto chiesetta posta nella conca del Venerocolo	€ 10.000,00	diecimila/00	2023	2037	1	0111203 - 2.03.04.01.001
Comune di Losine	Contributo straordinario per acquisto carrello doato di pompa idrofoba da utilizzare per incendi/calamità naturale	€ 3.000,00	tremila/00	2023	2037	2	0111203 - 2.03.01.02.003
Orchestra di Valle Camonica	Contributo Straordinario per sostenere la stagione concertistica 2023	€ 10.000,00	diecimila/00	2023	1512	2	0111104 - 1.04.04.01.001

- 3 di demandare al competente Responsabile di Servizio l'espletamento del presente atto, ivi compresa la liquidazione delle somme ai beneficiari;
4. di specificare che avverso il presente provvedimento è ammesso il ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale per la Lombardia entro e non oltre 60 gg. dall'ultimo di pubblicazione all'albo pretorio on-line o, in alternativa, al Capo dello stato entro 120 gg.;
5. di dichiarare, con separata ed unanime votazione, il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134.4. del D.lgs. 267/2000.

Letto, confermato e sottoscritto digitalmente.

IL PRESIDENTE
Alessandro Bonomelli

IL SEGRETARIO
Dott. Bernardi Marino