



Comunità Montana di Valle Camonica

DETERMINAZIONE

GESTIONE DEL TERRITORIO

NUMERO GENERALE	77
DATA	15/02/2023

OGGETTO :

LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO AL CONSORZIO FORESTALE E MINERARIO DELLA VALLE ALLIONE PER SPESE DI GESTIONE GIARDINO BOTANICO ALPINO "VIVIONE", ANNO 2022.

IL DIRETTORE DEL SERVIZIO GESTIONE DEL TERRITORIO

PREMESSO CHE:

- con deliberazione assembleare n. 34 in data 19.12.2022, è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) relativo al triennio 2023/2025;
- con deliberazione assembleare n. 35 in data 19.12.2022 è stato approvato il Bilancio di Previsione Finanziario per il triennio 2023/2025;
- con Decreto del Presidente n. 1/2023 in data 09.01.2023 prot. 111, sono stati individuati i Responsabili di Servizio per l'anno 2023
- con deliberazione della Giunta Esecutiva n. 1 in data 09.01.2023 è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.)
- con Convenzione in data 30.04.2012 la cui scadenza è stata prorogata al 30.04.2032 con deliberazione dell'Assemblea n. 33 del 27.12.2021, è stata approvata la Gestione in forma associata e coordinata di funzioni e servizi tra la Comunità Montana ed il Consorzio Comuni BIM di Valle Camonica;

PRESO ATTO che la programmazione di bilancio per l'anno 2021 della Comunità Montana di Valle Camonica prevede un contributo di € 10.000,00 a favore del Consorzio Forestale e Minerario della Valle Allione a parziale copertura delle spese di gestione del Giardino Botanico Alpino "Vivione" di Paisco Loveno, in considerazione della valenza comprensoriale del medesimo sotto il profilo ambientale, turistico e didattico;

VISTA la rendicontazione analitica delle spese sostenute per il 2022, trasmessa dal Consorzio Forestale in data 06/02/2023, prot.n. 0001325, per un importo di € 10.043,44;

PRESO atto che all'intervento concorre anche il Consorzio BIM di Valle Camonica attraverso il trasferimento delle somme necessarie;

RITENUTO opportuno provvedere alla liquidazione del contributo previsto;

RICHIAMATI:

- il D.lgs. n. 118/2011, attuativo della legge delega in materia di federalismo fiscale n. 42/2009, recante "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi", che prevede una complessiva riforma del sistema di contabilità degli enti locali finalizzata ad una loro armonizzazione tra le diverse pubbliche amministrazioni, ai fini del coordinamento della finanza pubblica;
- il principio contabile applicato concernente la contabilità finanziaria, allegato 4/2 al D.lgs. n. 118/2011;
- il D.lgs. 267/00 e s.m.i., in particolare l'art. 183 "Impegno di spesa";

CONSIDERATO:

- che il principio della competenza finanziaria potenziata prevede che tutte le obbligazioni giuridicamente perfezionate, attive e passive, devono essere registrate nelle scritture contabili quando l'obbligazione è perfezionata (impegno), con imputazione all'esercizio in cui essa viene a scadenza;

RITENUTO che l'istruttoria preordinata alla emanazione del presente atto consente di attestare, come si attesta con la firma del presente provvedimento, la regolarità e la correttezza dell'atto ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147bis del D.lgs. n. 267/2000 e l'art. 5 del vigente Regolamento dei controlli interni;

ATTESTATA la rispondenza di quanto oggetto del presente atto a criteri di opportunità, economicità ed efficacia, la competenza e l'interesse dell'Ente all'adozione dell'atto medesimo nonché l'osservanza, la regolarità e la correttezza delle procedure e degli atti preordinati alla sua adozione;

DETERMINA

1. di impegnare, ai sensi dell'art. 183 del D.lgs. n. 267/2000, la spesa in argomento come da prospetto che segue:

Missione	09	Programma	01	Titolo	1	Macroaggregato	04	UEB	0901104
Creditore		Consorzio Forestale e Minerario della Valle Allione							
Oggetto/Causale		Liquidazione contributo per spese di gestione Giardino Botanico Alpino "Vivione", anno 2022							
Importo		€ 10.000,00							

2. di imputare la spesa di € 10.000,00 sul capitolo PEG di Bilancio 1209/0 del bilancio;
3. di liquidare al Consorzio Forestale e Minerario della Valle Allione il contributo di € 10.000,00 a copertura delle spese di gestione del Giardino Botanico Alpino "Vivione" di Paisco Loveno sostenute nell'anno 2022;
4. di precisare che la liquidazione di eventuali ulteriori contributi per la gestione sarà subordinata al completamento delle attività di ristrutturazione e rilancio del Giardino Botanico;
5. di specificare che avverso il presente provvedimento è ammesso il ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale per la Lombardia entro e non oltre 60 gg. dall'ultimo di pubblicazione all'albo pretorio on-line o, in alternativa, al Capo dello stato entro 120 gg.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Gestione del Territorio
Gian Battista Sangalli / InfoCert S.p.A.