



# COMUNE DI CORTENO GOLGI

Provincia di Brescia

ORIGINALE

Codice Ente 10313

## DELIBERAZIONE N. 103

- Soggetta invio ai Capigruppo consiliari, in elenco, contestualmente alla pubblicazione.

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

**OGGETTO:** Erogazione contributi ad Enti ed Associazioni operanti sul territorio comunale. Anno 2022.

L'anno **DuemilaVENTIDUE** addì **Quattordici** del mese di **Dicembre** alle ore **22.30** nella sala delle adunanze.

Previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente Legge, vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Comunale.

All'appello risultano:

SABBADINI Ilario

Sindaco

GOTTARDI Giorgio

Vicesindaco

NEGRI Davide Pietro

Assessore

**Totali**

Presenti	Assenti
x	
x	
x	
<b>3</b>	<b>==</b>

Partecipa il Segretario comunale **AUSILIARI Dott. Matteo** il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. **SABBADINI Ilario**, Sindaco, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

## **LA GIUNTA COMUNALE**

**RICHIAMATO** l'avviso pubblicato all'Albo Pretorio in data 05 ottobre 2022, di concessione di contributi ad Enti ed Associazioni per iniziative di rilevante interesse pubblico, in cui si indicava il termine del 12 novembre 2022 quale data entro cui presentare la richiesta di contributo (termine di carattere organizzatorio);

**VISTE** le varie richieste pervenute entro il 12 novembre 2022 e tendenti ad ottenere un contributo da parte di Enti e Associazioni presenti nel territorio comunale di Corteno Golgi che svolgono, senza fini di lucro, una meritoria ed intensa attività di promozione culturale, sportiva e sociale, gestendo attività rivolte alla cittadinanza, alla promozione della persona e del territorio in generale di seguito elencate:

1. Unione Sportiva Corteno Golgi A.S.D. (C.F. 99001900176) al fine di ottenere un contributo per le spese relative alla gestione del Centro Sportivo Comunale ed all'organizzazione di attività di promozione sportiva;
2. Associazione Pescatori di Corteno Golgi (C.F. e P.IVA 01884400985) per ottenere un sostegno economico relativo all'attività ordinaria;
3. Club Alpino Italiano – sezione di Edolo (C.F. 900001020712, P.IVA 03911970980) per l'organizzazione di attività nel periodo estivo dedicate ai giovani, alcuni dei quali residenti nel Comune di Corteno Golgi a cui non è stata richiesta la quota di iscrizione come ai residenti di Edolo;
4. Baradello 2000 SpA (C.F. e P.IVA 02183280987) per sostenere lo svolgimento del servizio gratuito di trasporto "skibus" nel corso della stagione invernale 2022/2023;
5. Associazione Mutua bestiame di Valle Camonica (C.F. 90002780170) per un contributo di Euro 4,00 per ogni unità di bestiame monticato di pertinenza di allevatori residenti nel Comune di Corteno Golgi finalizzato all'abbattimento del costo degli allevatori stessi, per un totale complessivo di n. 26 capi;
6. Conservatorio di musica "Luca Marenzio" (C.F. 80046350171) per l'organizzazione dell'evento musicale-culturale-teatrale di prossimità in data 04 giugno 2022 presso la chiesa di S. Martino di Corteno Golgi, comprensivo di visita guidata e realizzazione di video puntata dedicata nell'ambito del progetto "SOLO PER TE";
7. Associazione Cacciatori di Corteno Golgi (C.F. 90025870172) per un sostegno economico per il regolare funzionamento dell'attività del Gruppo;
8. Associazione "Insieme senza età – Anziani di Aprica" (C.F. 92018560141) a sostegno del regolare funzionamento dell'attività del Gruppo;
9. Associazione Nazionale Alpini – Protezione Civile di Corteno Golgi (C.F. 90018180175), per l'acquisto di attrezzature utilizzate nell'ambito delle attività svolte;

**VISTO** l'articolo 118, comma 4, della Costituzione che testualmente recita: "Stato, Regioni, Città metropolitane, Province e Comuni favoriscono l'autonoma iniziativa dei cittadini, singoli e associati, per lo svolgimento di attività d'interesse generale, sulla base del principio di sussidiarietà";

**PRESO ATTO** che l'art. 6, comma 9, del D.L. 78/2010, convertito in Legge n. 122/2010, fa divieto, a decorrere dall'anno 2011, alle amministrazioni pubbliche di effettuare spese per sponsorizzazioni;

**VISTO** il parere n. 349/2011 della Corte dei Conti, Sezione di Controllo Lombardia;

**RILEVATO**, dunque, sulla base di tale autorevole parere che se la finalità perseguita dal Comune con l'erogazione di un contributo alle associazioni e agli Enti che operano sul territorio è quella di sostenere le associazioni e Enti locali che abbiano specifiche caratteristiche di collegamento con la comunità locale, si tratta, invero, di prestazione che non rientra nella nozione di spesa per sponsorizzazione, vietata dall'art. 6, comma 9, del DL 78/2010, e come tale deve ritenersi ammissibile, anche sulla scorta del principio di sussidiarietà orizzontale posto dall'art. 118 Cost.;

**CONSIDERATO** che l'elemento che connota le contribuzioni di cui trattasi è lo svolgimento da parte del privato di



un'attività propria del Comune in forma sussidiaria, configurando una modalità alternativa di erogazione del servizio pubblico e non una mera forma di promozione dell'immagine dell'amministrazione (qual è, invece, la sponsorizzazione);

**VALUTATA** la necessità di distinguere, quindi, tra sponsorizzazioni vietate dalla norma e contributi finalizzati al sostegno di attività rientranti tra le funzioni istituzionali dell'ente e che l'ente svolge normalmente attraverso l'opera di soggetti terzi (cfr., ex multis, Sezione regionale di controllo per la Lombardia, n. 1075/2010 e n. 1076/2010; Sezione regionale di controllo per la Puglia, n. 163/2010; Sezione regionale di controllo per la Liguria, n. 7/2011, Sezione regionale di controllo per il Piemonte, n. 46/2011);

#### **RICHIAMATI:**

- l'art. 4, comma 6, del D.L. 95/2012, come modificato dalla legge di conversione n. 135/2012, che esclude dal divieto di ricevere contributi pubblici, fra gli altri, le associazioni operanti nel campo dei servizi socio-assistenziali e dei beni ed attività culturali, dell'istruzione e della formazione, le associazioni di promozione sociale, gli enti di volontariato, le associazioni sportive dilettantistiche e quelle rappresentative, di coordinamento o di supporto degli enti territoriali e locali;
- l'art. 26 del D.Lgs. 33/2013 che prevede, quale condizione legate di efficacia, la pubblicazione degli atti di concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari alle imprese, e comunque di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati ai sensi del citato articolo 12 della legge n. 241 del 1990, di importo superiore a mille euro;

**RILEVATO** che il sostegno alle Associazioni e Enti sopra richiamati:

- è conforme a quanto previsto dal D.Lgs. n. 267/2000 (art. 13 - comma 1: "Spettano al Comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, precipuamente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità");
- corrisponde alla previsione contenuta nell'art. 7 - comma 1 della Legge n. 131/2003: i Comuni "favoriscono l'autonoma iniziativa dei cittadini, singoli o associati, per lo svolgimento di attività di interesse generale, sulla base del principio di sussidiarietà";
- rappresenta una modalità alternativa di erogazione del servizio pubblico e non una forma di promozione dell'immagine dell'Amministrazione e, di conseguenza, non si configura come attività di sponsorizzazione e, pertanto, i contributi richiesti non rientrano nei limiti di cui all'art. 6 - comma 9 del D.L. 78/2010;

**VALUTATA** l'opportunità di sostenere l'attività meritoria delle suddette Associazioni partecipando alla spesa per le attività presentate con un contributo come di seguito indicati;

**RITENUTO** di accogliere le richieste e di provvedere all'erogazione dei contributi a sostegno dell'attività di associazioni senza fini di lucro operanti sul territorio comunale con finalità di promozione di attività sportive, socio-culturali, ricreative, turistiche, come segue:

1. Unione Sportiva Corteno Golgi A.S.D.	Euro 7.800,00
2. Associazione Pescatori di Corteno Golgi	Euro 500,00
3. Club Alpino Italiano – sezione di Edolo	Euro 1.000,00
4. Baradello 2000 SpA	Euro 15.000,00
5. Associazione Mutua bestiame di Valle Camonica	Euro 108,00
6. Conservatorio di musica "Luca Marenzio"	Euro 500,00
7. Associazione Cacciatori	Euro 1.000,00
8. Associazione "Insieme senza età – Anziani di Aprica"	Euro 1.000,00
9. Associazione Nazionale Alpini – Protezione Civile di Corteno Golgi	Euro 3.100,00

**VISTA** la deliberazione del Consiglio Comunale n. 37 in data 27 novembre 2009, esecutiva ai sensi di legge, di approvazione del regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi e sussidi finanziari, ai sensi della Legge 241 del 7.8.1990;

**VISTA** la disponibilità di bilancio;

**VISTO** il D. Lgs. 18 agosto n. 2000, n. 267;



**DATO ATTO** che ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, sulla presente proposta di deliberazione, sono stati rilasciati i pareri, che vengono allegati all'originale, in ordine alla regolarità tecnica e contabile da parte dei rispettivi responsabili dei servizi;

con voti favorevoli unanimi espressi nei modi di legge,

## **DELIBERA**

- 1 - di dare atto** che le premesse sono parte integrante e sostanziale del presente atto;
- 2 - di erogare** all'Unione Sportiva Corteno Golgi A.S.D. (C.F. 99001900176) la somma di Euro 7.800,00 che trova copertura al Cap. 1830/0 PdC finanz. 1.04.04.01.001 del bilancio di previsione 2022/2024;
- 3 - di erogare** all'Associazione Pescatori di Corteno Golgi (C.F. e P.IVA 01884400985) la somma di Euro 500,00 che trova copertura al Cap. 1837/0 PdC finanz. 1.04.04.01.001 del bilancio di previsione 2022/2024;
- 4 - di erogare** al Club Alpino Italiano – sezione di Edolo (C.F. 900001020712, P.IVA 03911970980) la somma di Euro 1.000,00 che trova copertura al Cap. 1830/0 PdC finanz. 1.04.04.01.001 del bilancio di previsione 2022/2024;
- 5 - di erogare** alla società Baradello 2000 SpA (C.F. e P.IVA 02183280987) la somma di Euro 15.000,00 che trova copertura al Cap. 1908/0 PdC finanz. 1.04.03.02.001 del bilancio di previsione 2022/2024, per il servizio di trasporto skibus, a fronte della esatta rendicontazione di tutte le effettive spese sostenute per l'attività;
- 6 - di erogare** all'Associazione Mutua bestiame di Valle Camonica (C.F. 90002780170) la somma di Euro 108,00 che trova copertura al Cap. 2116/0 PdC finanz. 1.04.04.01.001 del bilancio di previsione 2022/2024;
- 7 - di erogare** al Conservatorio di musica "Luca Marenzio" (C.F. 80046350171) la somma di Euro 500,00 che trova copertura al Cap. 1513/0 PdC finanz. 1.04.01.02.006 del bilancio di previsione 2022/2024;
- 8 - di erogare** all'Associazione Cacciatori (C.F. 90025870172) la somma di Euro 1.000,00 che trova copertura al Cap. 1830/0 PdC finanz. 1.04.04.01.001 del bilancio di previsione 2022/2024;
- 9 - di erogare** alla Associazione "Insieme senza età – Anziani di Aprica" (C.F. 92018560141) la somma di Euro 1.000,00 che trova copertura al Cap. 1905/0 PdC finanz. 1.04.04.01.001 del bilancio di previsione 2022/2024;
- 10 - di erogare** all'Associazione Nazionale Alpini – Protezione Civile di Corteno Golgi la somma di Euro 3.100,00 che trova copertura al Cap. 3133/0 PdC finanz. 2.02.01.99.999 del bilancio di previsione 2022/2024;
- 11 - di dare atto** che gli impegni saranno assunti dal Responsabile del Servizio finanziario ai sensi dell'art. 54 del vigente Regolamento di organizzazione degli uffici e servizi e dell'art. 31 del vigente Regolamento di Contabilità;
- 12 - di subordinare** la materiale erogazione dei contributi alla presentazione da parte delle Associazioni della documentazione richiesta dal regolamento sopracitato;
- 13 - di demandare** all'Ufficio Segreteria gli adempimenti previsti dal D.Lgs. n. 33/2013 in materia di pubblicità e trasparenza.

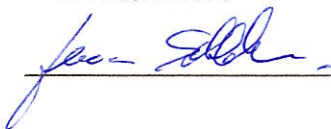
Con separata ed unanime votazione espressa nei modi di legge, la presente deliberazione è dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 - 4° comma – D. Lgs. 18.08.2000, n. 267.

\*\*\*\*\*

PAGINA FINALE DI CERTIFICAZIONE

Letto, confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE





IL SEGRETARIO



**REFERTO DI PUBBLICAZIONE E COMUNICAZIONE AI CAPIGRUPPO**  
(artt. 124 e 125 del D.Lgs. 267/00 e s.m.i.)

La presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio on-line per 15 giorni consecutivi ai sensi di legge e contestualmente trasmessa, in elenco, ai capigruppo consiliari.

Addì **04 GEN. 2023**



IL SEGRETARIO COMUNALE



**CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'**  
(art. 134 del D.lgs. 267/00 e s.m.i.)

La presente deliberazione:

☐ diviene esecutiva, ai sensi dell'art. 134, 3° comma, del D.Lgs. 267/2000, dopo il decimo giorno dalla sua pubblicazione all'Albo Pretorio on-line del Comune;

☒ è stata dichiarata immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134.4 del D.Lgs. 267/00 e s.m.i.



IL SEGRETARIO COMUNALE



Copia conforme all'originale, in carta libera ad uso amministrativo.

Addì \_\_\_\_\_

IL SEGRETARIO COMUNALE







**COMUNE DI CORTENO GOLGI**  
PROVINCIA DI BRESCIA

Li, 14 DIC. 2022

**DELIBERAZIONE N. 103 DEL 14.12.2022**

**OGGETTO:** Proposta di deliberazione da sottoporre a Giunta Comunale avente per oggetto

**Erogazione contributi ad Enti ed Associazioni operanti sul territorio comunale. Anno 2022.**

**PARERI AI SENSI DELL'ART. 49 DEL D. LGS. 18.08.2000 N. 267**

**REGOLARITA' CONTABILE**

In ordine alla regolarità contabile ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. 267/2000, si esprime parere

☒ Favorevole ☐ Contrario in quanto \_\_\_\_\_

☐ Il provvedimento non comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economica-finanziaria o sul patrimonio dell'Ente.

Il Responsabile dell'Area  
Economico-Finanziaria



**REGOLARITA' TECNICA**

In ordine alla regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. 267/2000, si esprime parere

☒ Favorevole ☐ Contrario in quanto \_\_\_\_\_

Il Responsabile dell'Area



**ATTO DI ASSUNZIONE IMPEGNO DI SPESA**

Il Responsabile dell'Area ASSUME L'IMPEGNO DI SPESA ai sensi dell'art. 183 del D.lgs. 267 del 18.08.2000 e dell'art. 54 del vigente Regolamento di organizzazione degli uffici e servizi

Eserc. Finanz.	2022			
Impegno	Importo	Capitolo	PdC finanz.	
527	€ 7.800,00	1830/0	1.04.04.01.001	
528	€ 500,00	1837/0	1.04.04.01.001	
529	€ 1.000,00	1830/0	1.04.04.01.001	
530	€ 15.000,00	1908/0	1.04.03.02.001	
531	€ 108,00	2116/0	1.04.04.01.001	
532	€ 500,00	1513/0	1.04.01.02.006	
533	€ 1.000,00	1830/0	1.04.04.01.001	
534	€ 1.000,00	1905/0	1.04.04.01.001	
535	€ 3.100,00	3133/0	2.02.01.99.999	

Il Responsabile dell'Area  
Economico-Finanziaria