



COMUNE DI DARFO BOARIO TERME
PROVINCIA DI BRESCIA

Determinazione N.

735

Data

07/12/2022

Oggetto :

EROGAZIONE CONTRIBUTO ALL'ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DA CAMERA ANTONIO VIVALDI DI VALLE CAMONICA PER L'ORGANIZZAZIONE DEL CONCERTO DI SANTA CECILIA

IL RESPONSABILE DEL SETTORE AMMINISTRATIVO AFFARI GENERALI

VISTO E RICHIAMATO il T.U.E.L. approvato con D.Lgs. n. 267/2000, ed in particolare l'art. 13, comma 1, secondo il quale “spettano al Comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, precipuamente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità, dell'assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico, secondo le rispettive competenze.”

VISTO E RICHIAMATO lo Statuto Comunale, il quale prevede che:

- “nell'esercizio del principio di sussidiarietà possano concorrere i cittadini e le loro formazioni sociali” (art. 3, comma 2);
- “il Comune assicura la promozione dei valori culturali, sociali, economici e politici che costituiscono il suo patrimonio di storia e di tradizioni (...) Riconosce e garantisce la partecipazione delle formazioni sociali nelle quali si svolge la personalità umana, sostiene il libero svolgimento della vita sociale dei gruppi, delle istituzioni della comunità locale e favorisce lo sviluppo delle associazioni democratiche” (art. 4, comma 2 e 3);
- “il Comune cura e rappresenta gli interessi generali della comunità. (...) Hanno carattere primario, per la loro importanza, le funzioni relative ai settori organici dei servizi sociali, dell'assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico.” (art. 6, comma 1);
- “alle associazioni e agli organismi di partecipazione possono essere erogate forme di incentivazione con apporti sia di natura finanziaria - patrimoniale, che tecnico-professionale e organizzativo” (art. 43).

VISTI gli indirizzi generali di governo, approvati con deliberazione di Consiglio Comunale n. 27 del 13/07/2022;

CONSIDERATO che l'Amministrazione Comunale si propone di contribuire alla realizzazione delle principali iniziative locali di carattere culturale, sportivo e turistico, in grado di richiamare l'interesse e la partecipazione della cittadinanza e dei visitatori per l'originalità e la varietà della proposta;

VISTA l'istanza (nota protocollo n. 36.045 del 03/11/2022) presentata dal Legale Rappresentante dell'Associazione Orchestra da Camera A. Vivaldi di Valle Camonica (C.F.: 90015370175 – P. IVA: 02813280985) con sede in via Stasano n. 5 a Darfo Boario Terme, intesa a richiedere un contributo per la realizzazione del Concerto di Santa Cecilia, che si è tenuto sabato 26 novembre nella chiesa di Santa Maria Assunta di Montecchio, in apertura della rassegna natalizia promossa dall'Amministrazione Comunale;

RICHIAMATA la deliberazione della Giunta Comunale n. 168 in data 23/11/2022, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale l'Amministrazione Comunale ha assegnato all'Associazione Orchestra da Camera A. Vivaldi di Valle Camonica un contributo di € 2.000,00 per la realizzazione del concerto di Santa Cecilia;

PRECISATO che la scelta dell'Amministrazione Comunale di impegnare risorse a sostegno di Associazioni ed Enti del territorio, nel rispetto dei criteri di efficacia, efficienza ed economicità, rappresenta una modalità alternativa di erogazione del servizio pubblico e non una forma di promozione dell'immagine del Comune;

DATO ATTO che l'intervento effettuato dall'Amministrazione Comunale è una donazione modale perché non trova corrispettivo nel vantaggio atteso dalla pubblicizzazione della sua figura di patrocinatore;

CONSIDERATO che tali interventi, non configurandosi come sponsorizzazione, non violano l'art. 6, comma 9, del D. Lgs. 78/2010;

PRECISATO che non viene richiesto il CIG in quanto trattasi di donazione liberale;

VISTE:

- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 71 in data 29/12/2021, esecutiva ai sensi di legge, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) per il triennio 2022-2023-2024;
- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 72 in data 29/12/2021, esecutiva ai sensi di legge, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione 2022-2023-2024;
- la deliberazione di Giunta Comunale n. 07 in data 12/01/2022, esecutiva ai sensi di legge, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2023-2024;

ACCERTATO che il contributo di € 2.000,00 trova copertura finanziaria al capitolo 05021.04.0200 del bilancio 2022;

VISTO il Regolamento per la concessione di finanziamenti e benefici economici ad enti pubblici e soggetti privati approvato dal Consiglio Comunale con deliberazione n. 79 del 15/11/1999, esecutiva ai sensi di legge;

VISTO il Regolamento di contabilità approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 41 in data 29/11/2016, esecutiva ai sensi di legge;

VISTI gli articoli 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza" e 109 "Conferimento di funzioni dirigenziali" del D. Lgs. 267/2000 (T.U.EE.LL.);

VISTO il decreto del Sindaco n. n. 3 in data 8 luglio 2022 relativo all'attribuzione degli incarichi di responsabilità e direzione dei Servizi sino al 31/12/2022;

RITENUTO che l'istruttoria preordinata all'emanazione del presente atto consenta di attestare, come si attesta con la firma del presente provvedimento, la regolarità e la correttezza dell'atto ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D. Lgs. n. 267/2000 e l'art. 5 del vigente Regolamento comunale dei controlli interni;

DATO ATTO che la presente determinazione verrà trasmessa:

- al Responsabile dei Servizi Finanziari per l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria della spesa;
- all'Ufficio Segreteria per la pubblicazione all'Albo Pretorio comunale on-line per 15 giorni consecutivi e nella sezione "Amministrazione Trasparente", ai sensi del D. Lgs. n. 33/2013;

D E T E R M I N A

1. di assegnare, per le motivazioni indicate in premessa, all'Associazione Orchestra da Camera A. Vivaldi di Valle Camonica (C.F.: 90015370175 – P. IVA: 02813280985) con sede in via Stasano n. 5 a Darfo Boario Terme, un contributo di € 2.000,00 per la realizzazione del Concerto di Santa Cecilia, che si è tenuto sabato 26 novembre nella chiesa di Santa Maria Assunta di Montecchio, in apertura della rassegna natalizia promossa dall'Amministrazione Comunale;
2. di imputare la spesa di € 2.000,00 al capitolo 05021.04.0200 "contributi per manifestazioni e/o attività culturali" del bilancio 2022;
3. di demandare l'erogazione del contributo a successivo apposito atto, mediante bonifico secondo gli estremi comunicati dal richiedente, dopo la presentazione da parte dei beneficiari di una relazione delle iniziative svolte e del consuntivo delle spese sostenute;
4. di precisare che l'obbligazione sarà esigibile entro il 31/12/2022;
5. di trasmettere il presente provvedimento:
 - al Responsabile dei Servizi Finanziari per l'apposizione del visto di regolarità contabile, attestante la copertura finanziaria della spesa;
 - all'Ufficio Segreteria per la pubblicazione all'Albo Pretorio on-line del Comune per quindici giorni consecutivi e per la pubblicazione sul sito internet del Comune nella sezione Amministrazione Trasparente, ai sensi del D. Lgs n.33/2013;
6. di precisare che avverso il presente provvedimento è ammesso il ricorso al competente Tribunale Amministrativo Regionale per la Lombardia entro 60 giorni dall'ultimo di pubblicazione all'albo pretorio on-line o, in alternativa, al Capo dello Stato entro 120 giorni.

IL RESPONSABILE DEL SETTORE
Luisella Pedersoli / InfoCert S.p.A.



COMUNE DI DARFO BOARIO TERME
PROVINCIA DI BRESCIA

Determinazione N. 735 del 07/12/2022

Oggetto: EROGAZIONE CONTRIBUTO ALL'ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DA CAMERA ANTONIO VIVALDI DI VALLE CAMONICA PER L'ORGANIZZAZIONE DEL CONCERTO DI SANTA CECILIA

VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE E COPERTURA FINANZIARIA

(art. 151, 4° comma, D.Lgs. n. 267/2000)

(art. 147 bis, 1° comma, D.Lgs. n. 267/2000)

(art. 6 Regolamento comunale dei controlli interni)

Impegno	Esercizio	Capitolo	Codifica P. Fin.	Descrizione Capitolo	Beneficiario	Importo
30109	2022	05021.04.0200	U.1.04.04.01.001	CONTRIBUTI PER MANIFESTAZIONI E/O ATTIVITA' CULTURALI	ORCHESTRA A. VIVALDI DI VALLE CAMONICA	2.000,00

Totale (€) : € 2.000,00°

Accertamento	Esercizio	Capitolo	Codifica P. Fin.	Descrizione Capitolo	Versante	Importo

Totale (€) : °

Data visto di regolarità contabile - esecutività: 12/12/2022

Il Responsabile del Settore
CINZIA CAVALLINI / INFOCERT SPA