



# Comunità Montana di Valle Camonica

**Deliberazione della Giunta Esecutiva N° 29 del 21/02/2022**

**OGGETTO:** SOSTEGNO AL BANDO TERRITORIALE PER LA VALLE CAMONICA 2022 –  
RACCOLTA A PATRIMONIO PROMOSSO DALLA FONDAZIONE DELLA  
COMUNITA' BRESCIANA

L'anno **duemilaventidue**, il giorno **ventuno** del mese di **Febbraio** alle ore **18:30**, in Breno (BS), previa notifica degli inviti personali e con l'osservanza di tutte le formalità prescritte dallo Statuto e dalle vigenti leggi vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Esecutiva della Comunità Montana di Valle Camonica:

All'appello risultano:

<b>Cognome e Nome</b>	<b>Funzione</b>	<b>P</b>	<b>A</b>
BONOMELLI ALESSANDRO	Presidente	X	
DELLANOCE ENRICO	Vice Presidente	X	
CRISTINI ATTILIO	Assessore	X	
FARISÈ CRISTIAN	Assessore	X	
PENDOLI MIRCO	Assessore	X	
SABBADINI ILARIO	Assessore	X	

ne risultano presenti n. 6 e assenti n. 0

Partecipa all'adunanza **il Segretario Dott. Bernardi Marino**, il quale provvede alla redazione del presente verbale. Essendo legale il numero degli intervenuti **Il Presidente Alessandro Bonomelli** assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

**OGGETTO:** SOSTEGNO AL BANDO TERRITORIALE PER LA VALLE CAMONICA 2022 –  
RACCOLTA A PATRIMONIO PROMOSSO DALLA FONDAZIONE DELLA  
COMUNITA' BRESCIANA

---

Su proposta dell'Assessore alla Cultura

### **LA GIUNTA ESECUTIVA**

PREMESSO che la Comunità Montana di Valle Camonica partecipa unitamente a UBI Banca di Valle Camonica, Sol.co Camunia Solidarietà e Cooperazione Soc. Coop. Soc. Consortile ONLUS, Fondazione Camunitas, Rotary Club Lovere Iseo Breno e Fondazione Tassara al Fondo Territoriale per la Valle Camonica costituito presso la Fondazione della Comunità Bresciana onlus di Brescia;

EVIDENZIATO che il Fondo, il cui budget ammonta a complessivi € 120.000,00 annui è finalizzato a sostenere finanziariamente gli interventi di enti, istituzioni, associazioni e gruppi operanti sul territorio camuno, e incentivare la partecipazione concreta delle varie espressioni della società civile ed economica nei processi di valorizzazione delle risorse locali;

RICORDATO che Fondazione della Comunità Bresciana ogni anno mette a disposizione tali risorse emanando uno specifico bando territoriale per il finanziamento di progetti di utilità sociale di soggetti con sede e operatività in Valle Camonica;

OSSERVATO che Fondazione della Comunità Bresciana anche per l'anno 2022, d'accordo con gli Enti promotori del Fondo in argomento, promuove un bando a raccolta patrimonio che coinvolga direttamente i beneficiari nell'implementazione del Fondo;

OSSERVATO che il bando intende finanziare specifici progetti nei settori dell'assistenza sociale e socio-sanitaria, della tutela e valorizzazione del patrimonio storico e artistico, della tutela ed educazione ambientale, delle iniziative culturali e dell'istruzione;

RICORDATA la peculiarità delle modalità erogative delle risorse messe a bando che, nel favorire i progetti in grado di suscitare erogazioni per il 20% del finanziamento, permette di fatto un incremento patrimoniale del Fondo;

CONSTATATO che il bando per l'anno 2022 avrà l'importo complessivo di € 120.000,00 e che è richiesta una partecipazione della Comunità Montana di Valle Camonica di € 20.000,00;

RICHIAMATI i seguenti atti:

- deliberazione assembleare n. 31 in data 27.12.2021, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) relativo al triennio 2022/2024;
- deliberazione assembleare n. 32 in data 27.12.2021 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione Finanziario per il triennio 2022/2024;
- deliberazione di Giunta Esecutiva n. 1 in data 10.01.2022 con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) 2022/2024;
- deliberazione assembleare n. 33 in data 27.12.2021, con la quale è stata prorogata al 30.04.2032 la Convenzione per la gestione in forma associata e coordinata di funzioni e servizi tra la Comunità Montana ed il Consorzio Comuni BIM di Valle Camonica;

EVIDENZIATO che la spesa prevista è finanziata con fondi del Consorzio Comuni BIM di Valle Camonica ai sensi della deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 3 in data 17.01.2022;

VISTI i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile, resi dagli aventi titolo ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 della legge n° 267/00;

Ad unanimità di voti, espressi nelle forme di legge:

### DELIBERA

- 1) di sostenere, unitamente agli Enti promotori del Fondo Territoriale per la Valle Camonica indicati in premessa, il "*Bando territoriale per la Valle Camonica 2022 raccolta a patrimonio*" promosso dalla Fondazione della Comunità Bresciana onlus per l'importo di € 20.000,00;
- 2) di evidenziare che il Bando, rivolto a finanziare specifici progetti nei settori dell'assistenza sociale e socio-sanitaria, della tutela e valorizzazione del patrimonio storico e artistico, della tutela ed educazione ambientale, delle iniziative culturali, e dell'istruzione, coinvolge direttamente i beneficiari nell'implementazione patrimoniale del Fondo;
- 3) di dare atto che la spesa trova copertura come segue nel bilancio dell'Ente come da impegno di spesa assunto dal competente Responsabile di Servizio che viene allegato al presente provvedimento:

Esercizio	Piano dei conti finanziario			Capitolo/articolo					Importo	
2022	1.04.04.01.001			1348/0 Partecipazione a Fondo Territoriale Valle Camonica (Comunità Bresciana)					€ 20.000,00	
Missione	05	Programma	02	Titolo	1	Macroaggregato	04	UEB	0502104	
Creditore				Fondazione della Comunità Bresciana onlus Via Antonio Gramsci 17 - Brescia						
Codice fiscale				98101130171						
Oggetto/Causale				Sostegno al "Bando territoriale per la Valle Camonica 2022 - raccolta a patrimonio"						

- 4) di demandare al Responsabile del Servizio Cultura e Valorizzazione l'adozione degli atti utili a dare esecuzione al presente provvedimento;
- 5) di specificare che avverso il presente provvedimento è ammesso il ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale per la Lombardia entro e non oltre 60 gg. dall'ultimo di pubblicazione all'albo pretorio on-line o, in alternativa, al Capo dello stato entro 120 gg.;

\*\*\*

*Letto, confermato e sottoscritto digitalmente.*

IL PRESIDENTE  
Alessandro Bonomelli

IL SEGRETARIO  
Dott. Bernardi Marino



# Comunità Montana di Valle Camonica

**Allegato alla Proposta N° 34 di deliberazione alla Giunta Esecutiva**

**Servizio: Cultura e Valorizzazione del Territorio**

**OGGETTO:** SOSTEGNO AL BANDO TERRITORIALE PER LA VALLE CAMONICA 2022 – RACCOLTA A PATRIMONIO PROMOSSO DALLA FONDAZIONE DELLA COMUNITA' BRESCIANA

## **PARERE DI REGOLARITA' TECNICA**

(art. 49, comma 1, del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267)

Il sottoscritto SERGIO COTTI PICCINELLI / INFOCERT SPA, Responsabile del Servizio Cultura e Valorizzazione del Territorio, in relazione alle competenze di cui dall'art. 49 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, vista la proposta di deliberazione di cui all'oggetto da sottoporre all'esame della Giunta Esecutiva, esprime **parere favorevole** in ordine alla regolarità tecnica degli atti ed assume, se presente, il relativo impegno di spesa come specificato all'interno della proposta, ai sensi dell'art. 183 del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267.

Breno, lì 11/02/2022

**Il Responsabile del Servizio**

SERGIO COTTI PICCINELLI / INFOCERT SPA



# Comunità Montana di Valle Camonica

**Allegato alla Proposta N° 34 di deliberazione alla Giunta Esecutiva**

## **SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO**

**OGGETTO :** SOSTEGNO AL BANDO TERRITORIALE PER LA VALLE CAMONICA 2022 – RACCOLTA A PATRIMONIO PROMOSSO DALLA FONDAZIONE DELLA COMUNITA' BRESCIANA

### **PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE**

(art. 49, del D.Lgs. 18.08.2000 n. 267)

Il sottoscritto Mario Sala / INFOCERT SPA, Responsabile del servizio Economico Finanziario, vista la proposta di deliberazione di cui all'oggetto, da sottoporre all'esame della Giunta Esecutiva esprime **PARERE FAVOREVOLE** in ordine alla regolarità contabile come previsto dall'art. 49, del D.Lgs 18.08.2000 n. 267.

Breno, lì 11/02/2022

**Il Responsabile del Servizio**

Mario Sala / INFOCERT SPA



# Comunità Montana di Valle Camonica

**Allegato alla Deliberazione della Giunta Esecutiva N° 29 del  
21/02/2022**

**OGGETTO:** SOSTEGNO AL BANDO TERRITORIALE PER LA VALLE CAMONICA  
2022 - RACCOLTA A PATRIMONIO PROMOSSO DALLA  
FONDAZIONE DELLA COMUNITA' BRESCIANA

## **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

(Art. 124 - comma 1 - D.Lgs. 18/08/2000, n. 267)

Copia della presente deliberazione viene in data odierna pubblicata ai sensi dell'art. 124, secondo comma del D.Lgs. 267/2000 per quindici giorni consecutivi, sul sito informatico *www.cmvallecamonica.bs.it* ai sensi dell'art. 132, primo comma della L. 69/2009.

Breno, 22/02/2022

Il Segretario Generale  
Marino Bernardi / INFOCERT SPA