

CIRCOLARI - Anno Scolastico 2022/2023

Destinatari: Studenti - Famiglie

Oggetto: Orchestra Summer Camp – Winter Jazz Orchestra.

Il Liceo "Golgi" organizza l'attività

Orchestra Summer Camp Winter Jazz Orchestra

Descrizione progetto (*):

Si tratta di un'attività di campus musicale rivolta agli studenti del Liceo dalla classe prima alla classe quinta che suonano uno strumento a fiato o a percussione e prevede un'esibizione pubblica a conclusione.

Periodo:

dal 6 all' 8 gennaio 2023

Location:

Casa vacanze denominata "Casa Nodari", sita in località Croce di Salven a Borno (BS)

Programma di massima: allegato

Docenti accompagnatori:

I docenti Prof. Guido Poni e Prof. Igor Masia garantiranno la presenza costante durante tutto il periodo dell'attività (anche nelle ore notturne), oltre a curare la parte didattica del progetto.

Costo:

Il costo a carico dei singoli iscritti è pari a Euro 50,00 cadauno e comprende vitto ed alloggio completo a partire dalla cena di venerdì sera fino al pranzo di domenica compresi (da versare direttamente in loco).

La restante quota è a carico del Liceo, grazie ai fondi P.O.N., si farà inoltre carico del compenso relativo ai docenti e delle spese per il trasporto degli strumenti musicali e delle attrezzature necessarie allo svolgimento dell'attività.

Modalità di pagamento

Verrà emesso dalla Segreteria avviso di pagamento per tutti gli studenti che hanno aderito al progetto (dovrà essere versato accedendo al registro elettronico – sezione pagamenti – Pago in rete).

Note:

Si consiglia di portare abiti comodi (utili anche per attività sulla neve); d'obbligo l'abito "totalblack" per il concerto a conclusione dell'attività.

La casa fornisce il posto letto comprensivo di coperta e cuscino: ogni partecipante deve provvedere a portare lenzuola per letto singolo e federa (oppure sacco a pelo), oltre al necessario per l'igiene personale.

Si consiglia anche di portare una borraccia personale.

Compilatore: Canevali



CIRCOLARI - Anno Scolastico 2022/2023

Iscrizioni:

Entro **giovedì 22 dicembre 2022** cliccando adesione al messaggio in bacheca e consegnando in Segreteria autorizzazione firmata dai genitori (modulo reperibile in bidelleria).

Cordiali saluti.

Circolare n.

Data: 17 dicembre 2022

Il Dirigente Scolastico Dott. Alessandro Papale

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi e per gli effetti dell'art. 3, c.2, Lgs. n. 39/1993

(*) Progetto realizzato con: Fondi Strutturali Europei – Programma Operativo Nazionale "Per la scuola, competenze e ambienti per l'apprendimento" 2014-2020 – Asse I – Istruzione – Fondo Sociale Europeo (FSE). Programma Operativo Complementare "Per la scuola, competenze e ambienti per l'apprendimento" 2014-2020. Asse I Istruzione – Avviso pubblico n. 33956 del 18/05/2022 – FSE E FDR – Socialità, apprendimento, accoglienza.

Azione 10.1.1. – Sotto azione 10. 1. 1A - Interventi per il successo scolastico degli studenti Titolo del Progetto "Musica Sport e Teatro per crescere bene"

Codice: 10.1. IA - FDRPOCLO-2022-156 CUP C74C22000440001.

Compilatore: Canevali



CIRCOLARI - Anno Scolastico 2022/2023

PROGRAMMA DI MASSIMA "WINTER JAZZ ORCHESTRA"

Venerdì 6 gennaio 2022		
18:00	Arrivo a "Casa Nodari" – località Croce di Salven – Borno (BS)	
19:00	Cena, a seguire sistemazione sala per prove	
20:30	Prove a sezione per lettura brani	
22:00	Serata in compagnia	
23:30	Buonanotte!	
Sabato 7 gennaio 2022		
08:00	Colazione	
09:00	Prove a sezione	
10:30	Pausa	
11:00	Prove collettive	
12:30	Pranzo	
14:00	Tutti a bobbare	
17:30	Prove collettive	
19:00	Cena	
20:30	Prove collettive	
22:00	1 &	
23:30	Buonanotte!	
_		
Domenica 8 gennaio 2022		
08:00	Colazione	
09:00	Prove a sezione	
10:30	Pausa	
11:00	Prove collettive	
12:30	Pranzo	
14:00	Prova generale	
17:30	Concerto conclusivo a Borno	
19:00	Tutti liberi!	