

Borno
Breno
Cividate C.
Malegno
Niardo
Ossimo

**UNIONE ANTICHI BORGHI
VALLECAMONICA
Provincia di Brescia
GIUNTA DELL'UNIONE**



Avviata la consultazione pubblica sul Piano triennale di prevenzione della corruzione e per la trasparenza 2017-2019

Prot. Nr° 0078 /2017

Breno, li 09/01/2017

La Giunta dell'Unione ha Avviato le procedure per l'approvazione del "**Piano triennale di prevenzione della corruzione e per la trasparenza 2017-2019**", che si basa sulle "**Schede per la valutazione del rischio**", che a loro volta sono un allegato del piano.

Su indicazione dell'ANAC (Autorità Nazionale Anticorruzione) la Giunta prima dell'approvazione definitiva del Piano, che verrà adottata nella Giunta entro il mese di gennaio 2017, richiede a tutti gli interessati di fornire suggerimenti, segnalare eventuali errori, proporre buone pratiche mediante una PEC formale a indirizzo PEC dell'UNIONE: protocollo@pec.unioneantichiborghivallecamonica.bs.it (Chi non ha la PEC può presentare un contributo su carta, debitamente sottoscritto, accompagnato da una copia di un documento personale, al protocollo comunale).

La consultazione pubblica si chiuderà il 23/01/2017, ore 12,00; di tutte le note che perverranno, entro tale termine, sarà data notizia nel provvedimento di adozione finale.

Il segretario dell'Unione
Dott. Orizio Fabrizio Andrea

Breno, li 09/01/2017