



Il sottoscritto Alessandro Pozzelli, nato a Breno (B) il 21/12/1971, in qualità di Responsabile di servizio;

Ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del d.lgs. 14 marzo 2013, n. 33, consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt. 75 e 76 del d.p.r. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modificazioni ed integrazioni in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso atti falsi,

DICHIARA

che non ha altre cariche, presso enti pubblici o privati (né, quindi, alcun relativo compenso);

che non ha altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (né, quindi, alcun relativo compenso).

Oppure:

di rivestire la carica di amministratore o sindaco di società o altro (indicare i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, nonché incarichi conferiti a qualsiasi titolo, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti):

Coordinatore GAL Sebino Valle Camonica - Val di Scolve.
2016 - € 9000,00 =

di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (indicare anche i compensi spettanti):

Fondazione Alpeggio S. Apollonia - Segretario
2016 - € 2500,00 =

Breno, li 04/05/2017


FIRMA