



DELIBERAZIONE n° 26

COMUNE DI  
**SONICO**

Provincia di Brescia

## Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

**OGGETTO:** Approvazione tariffe taxa sui rifiuti puntuale (TARIP) 2025.

L'anno **DUEMILAVENTICINQUE** addì **venticinque** del mese di **giugno** alle ore **20,30** nella sala delle adunanze consiliari, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge, vennero oggi convocati a seduta i Consiglieri Comunali.

All'appello risultano:

| N. Cognome e Nome                  | Presente  | Assente  |
|------------------------------------|-----------|----------|
| 1. PASQUINI GIAN BATTISTA          | SI        | NO       |
| 2. FONTANA ANTONIO                 | SI        | NO       |
| 3. FANETTI MARCO                   | SI        | NO       |
| 4. POLETTI MARUSKA                 | SI        | NO       |
| 5. FIOLETTI LUCA                   | SI        | NO       |
| 6. GELMI MIRKO DOMINIQUE           | SI        | NO       |
| 7. FRANZONI GIOVANNI               | SI        | NO       |
| 8. MOTTINELLI ANTONELLA CHIARA     | SI        | NO       |
| 9. BENETOLLO PIERANGELO            | SI        | NO       |
| 10. FANETTI PAOLO DOMENICO STEFANO | SI        | NO       |
| 11. MOTTINELLI UGO                 | SI        | NO       |
| <b>TOTALI</b>                      | <b>11</b> | <b>/</b> |

Assiste l'adunanza il Segretario Comunale Dott.ssa Lorenzi Daniela, individuata con Decreto Sindacale n. 02/2025 del 16/04/2025 che provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. Ing. Pasquini Gian Battista - Sindaco, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato posto al n° **03** dell'Ordine del Giorno.

**OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI PUNTUALE (TARIP) ANNO 2025.**

---

IL SINDACO introduce il presente argomento all'ordine del giorno, precisando che entro il 30 giugno il Comune deve provvedere all'approvazione delle tariffe per il tributo in oggetto.

Lascia, quindi, la parola al Cons. Antonio Fontana che dettaglia la proposta di definizione delle tariffe le quali rimangono sostanzialmente invariate per tutte le utenze domestiche eccetto che per una quota introdotta a livello statale per finanziare l'erogazione di bonus sociali, mentre aumentano per alcune categorie di utenze non domestiche, in particolare quelle legate ad attività della Grande Distribuzione in ragione di aumenti nel costo di erogazione del servizio.

Successivamente riprende la parola il Sindaco che, a sua volta, ribadisce che per le famiglie si è deciso di non incrementare il valore delle tariffe, mentre per le grandi attività commerciali si è quantificato un aumento della tariffa di circa il 4% dovuto ad un incremento nei costi connessi allo svolgimento dell'attività da parte di Valle Camonica Servizi.

Aggiunge il Sindaco che per quanto concerne i conferimenti presso l'isola ecologica intercomunale sita in località Mollo, Sonico è un Comune virtuoso in quanto si è evidenziato nel tempo un incremento nei conferimenti, tuttavia si riscontra ancora presenza di rifiuti un po' ovunque specialmente di tipo ingombrante. Rivolge dunque un invito all'assemblea affinché diffonda nei confronti della cittadinanza il messaggio di conferire i rifiuti ingombranti a Mollo.

Nessuna osservazione viene sollevata.

Dopodiché,

### IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTO l'art. 7 della deliberazione n. 363/2021/R/RIF che, al comma 1, dispone che "... ai fini della determinazione delle entrate tariffarie di riferimento, il gestore predisponga il piano economico finanziario per il periodo 2022-2025, secondo quanto previsto dal MTR-2, e lo trasmetta all'Ente territorialmente competente ..." e che al successivo comma 3 prevede che il piano economico finanziario è soggetto "... ad aggiornamento biennale secondo la procedura di cui al successivo art. 8 ...";

VISTA quindi la Deliberazione n. 389/2023/R/rif rubricata "Aggiornamento biennale (2024-2025) del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR - 2)" che ai sensi dell'art. 1.1. "... reca le disposizioni aventi ad oggetto la definizione delle regole e delle procedure per l'aggiornamento biennale, previsto dall'articolo 8 della deliberazione 363/2021/R/RIF dei piani economico-finanziari, ai fini della rideterminazione, per le annualità 2024 e 2025, delle entrate tariffarie di riferimento ...".

#### **DATO ATTO CHE:**

- all'attualità, nell'ambito territoriale ottimale cui appartiene il Comune di Sonico, non è stato istituito e pertanto non è operativo l'ente di governo d'ambito (EGATO) di cui all'art. 3 bis del decreto legge n. 138/2011, convertito con modificazioni dalla Legge n. 148/2011, quale Ente Territorialmente Competente (ETC); - nell'assenza, pertanto, le relative funzioni sono di competenza dell'Amministrazione Comunale;

**PRESO ATTO QUINDI CHE**, ai sensi del combinato disposto di cui agli artt. 7.1 e 7.3 della Deliberazione di ARERA n. 363/2021/R/rif in data 04/04/2024 è stato trasmesso dal soggetto gestore il Piano Economico Finanziario per il periodo 2024 -2025, corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati ed in particolare:

- a) una dichiarazione resa ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante del soggetto competente alla redazione del Piano, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
- b) una relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti;

**VISTA** giusta deliberazione di Consiglio Comunale n. 7 del 22/04/2024 con la quale veniva approvato il Piano Economico Finanziario per gli anni 2024-2025;

**PRESO ATTO CHE** il Piano Economico Finanziario validato, per l'anno 2025, ammonta ad € 220.053,00;

#### **RICHIAMATE**

- le "Linee guida interpretative" per l'applicazione del comma 653 dell'art. 1 della Legge n. 147 del 2013 e relativo utilizzo in base alla Delibera ARERA 3 agosto 2021, n. 363 e successive modificazioni" del 12 gennaio 2024 nelle quali, da un lato *"... Si conferma, in generale, la prassi interpretativa delle precedenti linee guida, secondo cui i fabbisogni standard del servizio rifiuti rappresentano un paradigma obbligatorio di confronto per permettere all'ente locale di valutare l'andamento della gestione del servizio. Di conseguenza, il richiamo alle "risultanze dei fabbisogni standard" operato dal comma 653 deve essere letto in coordinamento con il complesso procedimento di determinazione dei costi e di successiva ripartizione del carico della TARI su ciascun contribuente ..."* e dall'altro si prevede che *"... Le risultanze dei fabbisogni standard del servizio rifiuti rappresentano, quindi, un valore di riferimento obbligatorio ai fini dei citati art. 4 e 5 del MTR, allegato alla delibera ARERA n.443/2019, per ciò che riguarda la determinazione del coefficiente di recupero di produttività e le valutazioni relative al superamento del limite alla crescita annuale delle entrate tariffarie ..."*

- la successiva Nota di approfondimento IFEL del 15 gennaio 2024;

**CONSIDERATO, INOLTRE**, l'art. 1 comma 653, della Legge 147/2013 (Legge di Stabilità 2014) a mente del quale *"... A partire dal 2018, nella determinazione dei costi di cui al comma 654, il comune deve avvalersi anche delle risultanze dei fabbisogni standard ..."*

#### **RILEVATO CHE:**

- a norma dell'art. 4 del D.P.R. n. 158 del 27.04.1999 – *Regolamento recante norme per la elaborazione del metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani* – la tariffa deve essere articolata nelle fasce di utenza domestica e non domestica e l'ente locale deve, a tal fine, ripartire i costi da coprire attraverso la tariffa nelle due tipologie di utenza indicate;
- la ripartizione dei costi tra utenze domestiche e non domestiche è stabilita:
  - 52 % a carico delle utenze domestiche;
  - 48% a carico delle utenze non domestiche;

**TUTTO CIÒ PREMESSO**, vista l'articolazione tariffaria, comprensiva dei coefficienti (Ka, Kb, Kc, Kd) applicati, del "Tributo comunale sui rifiuti e sui servizi (TARI)" per l'anno **2025**, di cui alla **Tabella A)** relativa alle utenze domestiche e alle utenze non domestiche;

**DATO ATTO** del rispetto del limite alla crescita annuale delle entrate tariffarie in coerenza con i criteri di cui all'art. 4 MTR- 2;

**DATO ALTRESÌ ATTO CHE** ai sensi dell'art. 4.6 della deliberazione n. 363/2021/RIF/r *"...In attuazione dell'art. 2, comma 17, della Legge 481/1995, le entrate tariffarie determinate ai sensi del MTR sono considerate come valori massimi ..."*;

**VISTI:**

- l'art. 1, comma 169, della Legge n. 296/2006 (Finanziaria 2007) per cui *"... Gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno ..."*;
- l'articolo 174 del D.lgs. n. 267/2000, il quale fissa al 31 dicembre il termine per l'approvazione del bilancio di previsione dell'esercizio di riferimento;
- l'articolo 3, comma 5-quinquies, del decreto-legge 30 dicembre 2021, n. 22 convertito con modificazioni dalla Legge 25 febbraio 2022, n. 15, a mente del quale *"....A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno. ..."*;

**VISTO** l'art. 1, comma 666, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 e l'art. 19, comma 7, del D.lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, novellato dall'art. 38-bis del D.L. 26 ottobre 2019, n. 124, ai sensi del quale la misura del tributo provinciale, salva diversa deliberazione adottata dalla provincia o dalla città metropolitana, *"... è fissata al 5% del prelievo collegato al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani stabilito da ciascun comune ai sensi delle legge vigenti in materia ..."*.

**VISTA** la Deliberazione di ARERA n. 386/2023/R/rif che, a far data dal 1° gennaio 2024, ha introdotto le seguenti componenti perequative unitarie che si applicano a tutte le utenze del servizio di gestione dei rifiuti urbani in aggiunta al corrispettivo dovuto per la TARI ed in particolare:

- a) *UR1,a*, per la copertura dei costi di gestione dei rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti volontariamente raccolti, pari ad € 0,10 per utenza per anno;
- b) *UR2,a*, per la copertura delle agevolazioni riconosciute per eventi eccezionali e calamitosi, pari ad € 1,50 per utenza per anno.

**VISTA** la Deliberazione di ARERA n. 133/2025/R/rif che, a far data dal 1° gennaio 2025, ha introdotto la seguente componente perequativa unitaria che si applica a tutte le utenze del servizio di gestione dei rifiuti urbani in aggiunta al corrispettivo dovuto per la TARI ed in particolare:

- a) *UR3,a*, per la copertura delle agevolazioni riconosciute ai beneficiari di bonus sociale per i rifiuti, espressa in euro/utenza per anno, che si applica a tutte le utenze del servizio gestione dei rifiuti urbani;

**RICHIAMATO, INOLTRE**, il coordinato disposto di cui al vigente art. 13, comma 15 e comma 15 – ter del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214;

**VISTO** il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49 – 1° comma del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267;

**VISTO** il parere favorevole in ordine alla regolarità contabile ai sensi dell'art. 49 – 1° comma del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267;

**VISTO** il D.lgs n. 267/2000;

**VISTO** il D.lgs n. 118/2011;

**VISTO** lo Statuto Comunale;

**CON UNANIMI VOTI FAVOREVOLI** espressi nelle forme di legge da n° 11 Consiglieri Comunali presenti e votanti;

## **DELIBERA**

per le motivazioni di cui in premessa, da intendersi per intero richiamate,

1. **DI APPROVARE** per l'anno 2025, le tariffe della TARI relative alle utenze domestiche (**all. 1**) e utenze non domestiche (**all.2**) che si allegano al presente provvedimento quali parti integranti e sostanziali della presente, comprensive dei coefficienti (Ka, Kb, Kc, Kd) applicati, dando al contempo atto che, in via previsionale, viene assicurata l'integrale copertura dei costi del servizio di cui alla lett. sub b) del deliberato;
2. **DI RICONFERMARE** il numero minimo annuo degli svuotamenti dei contenitori di rifiuto non recuperabile (**all.3**) sia per le utenze domestiche che non domestiche come stabilito nell'anno 2024 in base ai dati raccolti negli anni precedenti;
3. **DI DARE ATTO** che le tariffe euro/litro per ogni svuotamento aggiuntivo sono state calcolate assumendo un peso specifico medio pari a 0,05 kg/litro verificato a consuntivo in base agli effettivi volumi e pesi conferiti nel 2024;
4. **DI DARE ATTO CHE** l'importo del tributo provinciale per la tutela e la protezione ambientale di cui al vigente art. 19, comma 7, del D.lgs n. 504/1992 e ss.mm.ii., da sommarsi alle tariffe TARI così come definite e approvate con la presente, è pari al 5%;

5. **DI DARE ATTO CHE** il costo del servizio di cui alla lett. sub b) del deliberato è così ripartito:
- 52 % a carico delle utenze domestiche;
  - 48% a carico delle utenze non mestiche;
6. **DI DARE, ALTRESÌ, ATTO** che risultano dovute, insieme alla TARI e al TEFA, le seguenti componenti perequative, che non rientrano nel computo delle entrate tariffarie di riferimento per il servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani:
- UR1,a, per la copertura dei costi di gestione dei rifiuti accidentalmente pescati e dei rifiuti volontariamente raccolti, pari ad € 0,10 per utenza per anno;
  - UR2,a, per la copertura delle agevolazioni riconosciute per eventi eccezionali e calamitosi, pari ad € 1,50 per utenza per anno;
  - UR3,a, per la copertura delle agevolazioni riconosciute ai beneficiari di bonus sociale per i rifiuti, espressa in euro/utenza per anno, che si applica a tutte le utenze del servizio gestione dei rifiuti urbani;
7. **DI DARE ALTRESÌ ATTO** che le scadenze per il versamento della TARI per l'anno 2025 sono le seguenti:
- 30.10.2025 - 30.4.2026
8. **DI PROVVEDERE** alla trasmissione per via telematica, mediante inserimento della presente deliberazione nell'apposita sezione del Portale del federalismo fiscale, per la successiva pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia, come previsto dall'art. 1, comma 767, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 nelle forme di cui al Decreto 20 luglio 2021 del Ministero dell'Economia e delle Finanze rubricato "Approvazione delle specifiche tecniche del formato elettronico per l'invio telematico delle delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate dei comuni, delle province e delle città metropolitane" (GU Serie Generale n. 195 del 16- 08-2021);

Infine, il Consiglio Comunale, all'unanimità con voto espresso nelle forme di legge dai n° 11 Consiglieri Comunali presenti e votanti, stante l'urgenza di provvedere per approssimarsi del termine per l'approvazione delle tariffe TARI per l'anno 2025

### **DELIBERA**

di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'articolo 134, comma 4, del D.lgs n. 267/2000.

**ALLEGATO 1)**

| TARI PUNTUALE 2022 PARTE FISSA |                                         |                    |                         |
|--------------------------------|-----------------------------------------|--------------------|-------------------------|
| CATEGORIA                      | DESCRIZIONE                             | COEFFICIENTE<br>Ka | TARIFFA FISSA*<br>€/mq. |
| 1                              | Nucleo familiare con 1 componente       | 0,84               | <b>€ 0,3427</b>         |
| 2                              | Nucleo familiare con 2 componenti       | 0,98               | <b>€ 0,3561</b>         |
| 3                              | Nucleo familiare con 3 componenti       | 1,08               | <b>€ 0,4406</b>         |
| 4                              | Nucleo familiare con 4 componenti       | 1,16               | <b>€ 0,4733</b>         |
| 5                              | Nucleo familiare con 5 componenti       | 1,24               | <b>€ 0,5059</b>         |
| 6                              | Nucleo familiare con 6 o più componenti | 1,30               | <b>€ 0,5304</b>         |

\* al netto di tributo ambientale

| TARI PUNTUALE 2022 PARTE VARIABILE |                                         |                    |                                                      |                                                     |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------|
| CATEGORIA                          | DESCRIZIONE                             | COEFFICIENTE<br>Kb | Svuotamenti<br>minimi<br>con mastello da<br>40 litri | Svuotamenti<br>minimi<br>con bidone da<br>120 litri | TARIFFA<br>VARIABILE*<br>€/anno** |
| 1                                  | Nucleo familiare con 1 componente       | 0,68               | 9                                                    | 3                                                   | <b>€ 29,0996</b>                  |
| 2                                  | Nucleo familiare con 2 componenti       | 1,80               | 12                                                   | 4                                                   | <b>€ 78,2987</b>                  |
| 3                                  | Nucleo familiare con 3 componenti       | 2,30               | 15                                                   | 5                                                   | <b>€ 99,0483</b>                  |
| 4                                  | Nucleo familiare con 4 componenti       | 3,00               | 18                                                   | 6                                                   | <b>€ 129,4978</b>                 |
| 5                                  | Nucleo familiare con 5 componenti       | 3,60               | 21                                                   | 7                                                   | <b>€ 156,5974</b>                 |
| 6                                  | Nucleo familiare con 6 o più componenti | 4,10               | 24                                                   | 8                                                   | <b>€ 178,3470</b>                 |

\* al netto di tributo ambientale

\*\* Quota riferite agli svuotamenti preassegnati al netto dell'eventuale conguaglio in caso di superamento del numero minimo da parte della singola utenza.

|                                                                                |               |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Costo svuotamenti in €/litro per Utenze Domestiche per svuotamenti aggiuntivi* | <b>€ 0,05</b> |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------|

\* al netto di tributo ambientale

Ad esempio,

il costo per uno svuotamento aggiuntivo di un mastello da 40 litri rispetto a quelli minimi preassegnati è di € 2,00

il costo per uno svuotamento aggiuntivo di un mastello da 120 litri rispetto a quelli minimi preassegnati è di € 6,00

## ALLEGATO 2)

### UTENZE NON DOMESTICHE

| ATTIVITA' |                                                                                                | TARIFFA *<br>FISSA |         | TARIFFA *<br>VARIABILE |          |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------|------------------------|----------|
| CATEGORIA | DESCRIZIONE                                                                                    | COEFF.<br>Kc       | Euro mq | COEFF.<br>Kd           | Euro /mq |
| 1         | Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto                                      | 0,364              | 0,2153  | 3,066                  | € 0,5562 |
| 2         | Campeggi, distributori carburanti                                                              | 0,735              | 0,4348  | 6,134                  | € 1,1125 |
| 3         | Stabilimenti balneari                                                                          | 0,580              | 0,3431  | 4,887                  | € 0,8863 |
| 4         | Esposizioni, autosaloni                                                                        | 0,430              | 0,2903  | 3,550                  | € 0,6439 |
| 5         | Alberghi con ristorante                                                                        | 1,174              | 0,6945  | 9,646                  | € 1,7495 |
| 6         | Alberghi senza ristorante                                                                      | 0,881              | 0,5314  | 7,349                  | € 1,3329 |
| 7         | Case di cura e riposo                                                                          | 0,993              | 0,6872  | 8,135                  | € 1,5254 |
| 8         | Uffici, agenzie, studi professionali                                                           | 1,111              | 0,6570  | 9,137                  | € 1,6571 |
| 9         | Banche ed istituti di credito                                                                  | 0,580              | 0,3431  | 4,780                  | € 0,8670 |
| 10        | Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli       | 1,110              | 0,7426  | 9,120                  | € 1,6541 |
| 11        | Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze                                                     | 1,205              | 0,7129  | 10,990                 | € 1,9933 |
| 12        | Attività artigianali tipo botteghe ( falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere) | 1,040              | 0,6953  | 6,800                  | € 1,2333 |
| 13        | Carrozzeria, autofficina, elettrauto                                                           | 1,088              | 0,6436  | 8,129                  | € 1,4744 |
| 14        | Attività industriali con capannoni di produzione                                               | 0,862              | 0,5099  | 7,500                  | € 1,3603 |
| 15        | Attività artigianali di produzione beni specifici                                              | 0,982              | 0,6616  | 7,594                  | € 1,3773 |
| 16        | Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie                                                       | 4,969              | 2,9596  | 39,034                 | € 7,1096 |
| 17        | Bar, caffè, pasticceria                                                                        | 3,587              | 2,1221  | 29,171                 | € 5,2907 |
| 18        | Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari                   | 3,000              | 2,0912  | 28,766                 | € 5,3561 |
| 19        | Plurilicenze alimentari e/o miste                                                              | 1,540              | 0,9110  | 12,590                 | € 2,2835 |
| 20        | Ortofrutta, pescherie, fiori e piante                                                          | 5,710              | 4,3777  | 49,720                 | € 9,0178 |
| 21        | Discoteche, night club                                                                         | 1,04               | 0,7021  | 8,560                  | € 1,5525 |

\* al netto di tributo ambientale

**ALLEGATO 3)****UTENZE NON DOMESTICHE**

| <b>SVUOTAMENTI MINIMI PREASSEGNA TI PER ATTIVITA'</b> |                                                                                                |                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CATEGORIA</b>                                      | <b>DESCRIZIONE</b>                                                                             | <b>Indice per il calcolo dei litri degli svuotamenti minimi preassegnati per la raccolta del residuo in litri/mq.anno*</b> |
| 1                                                     | Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto                                      | <b>2,23</b>                                                                                                                |
| 2                                                     | Campeggi, distributori carburanti                                                              | <b>4,66</b>                                                                                                                |
| 3                                                     | Stabilimenti balneari                                                                          | -                                                                                                                          |
| 4                                                     | Esposizioni, autosaloni                                                                        | <b>10,14</b>                                                                                                               |
| 5                                                     | Alberghi con ristorante                                                                        | <b>8,63</b>                                                                                                                |
| 6                                                     | Alberghi senza ristorante                                                                      | -                                                                                                                          |
| 7                                                     | Case di cura e riposo                                                                          | <b>23,81</b>                                                                                                               |
| 8                                                     | Uffici, agenzie, studi professionali                                                           | <b>9,10</b>                                                                                                                |
| 9                                                     | Banche ed istituti di credito                                                                  | <b>9,10</b>                                                                                                                |
| 10                                                    | Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli       | <b>12,97</b>                                                                                                               |
| 11                                                    | Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze                                                     | <b>16,47</b>                                                                                                               |
| 12                                                    | Attività artigianali tipo botteghe ( falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere) | <b>8,76</b>                                                                                                                |
| 13                                                    | Carrozzeria, autofficina, elettrauto                                                           | <b>30,97</b>                                                                                                               |
| 14                                                    | Attività industriali con capannoni di produzione                                               | <b>8,07</b>                                                                                                                |
| 15                                                    | Attività artigianali di produzione beni specifici                                              | <b>48,07</b>                                                                                                               |
| 16                                                    | Ristoranti, trattorie, osterie, pizzeria                                                       | <b>46,16</b>                                                                                                               |
| 17                                                    | Bar, caffè, pasticceria                                                                        | <b>44,72</b>                                                                                                               |
| 18                                                    | Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari                   | <b>43,00</b>                                                                                                               |
| 19                                                    | Plurilicenze alimentari e/o miste                                                              | <b>43,00</b>                                                                                                               |
| 20                                                    | Ortofrutta, pescherie, fiori e piante                                                          | <b>40,00</b>                                                                                                               |
| 21                                                    | Discoteche, night club                                                                         | -                                                                                                                          |

Letto, confermato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE

F.to Ing. Pasquini Gian Battista

IL SEGRETARIO

F.to Dott.ssa Lorenzi Daniela

---

---

**REFERTO DI PUBBLICAZIONE, COMUNICAZIONE AI CAPIGRUPPO ED ESECUTIVITÀ**

Certifico io sottoscritto Segretario Comunale che copia del presente verbale viene pubblicata il giorno 09 LUG. 2025 all'Albo Pretorio on-line ove rimarrà esposta per 15 gg. consecutivi ai sensi di legge e contestualmente viene comunicata, in elenco, ai capigruppo consiliari.

Si dà inoltre atto che la presente deliberazione:

☐ diviene esecutiva, ai sensi dell'art. 134, 3° comma, del D.Lgs. 267/2000, dopo il decimo giorno dalla sua pubblicazione all'Albo Pretorio on-line del Comune.

☒ è stata dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, 4° comma, del D.Lgs. 267/2000.

09 LUG. 2025  
Li \_\_\_\_\_

IL SEGRETARIO COMUNALE  
F.to Dott.ssa Lorenzi Daniela

---

---

Copia conforme all'originale, in carta libera ad uso amministrativo.

09 LUG. 2025  
Addì \_\_\_\_\_

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to (Dott.ssa Lorenzi Daniela)