

COMUNE DI EDOLO

CONTO ECONOMICO

Esercizio 2015

	Importi Parziali	Importi Totali	Importi Complessivi
A) PROVENTI DELLA GESTIONE			
1) Proventi tributari	4.096.162,20		
2) Proventi da trasferimenti	613.097,44		
3) Proventi da servizi pubblici	222.589,50		
4) Proventi da gestione patrimoniale	713.293,69		
5) Proventi diversi	212.389,01		
6) Proventi da concessioni di edificare	0,00		
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00		
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione	0,00		
Totale proventi della gestione (A)		5.857.531,84	
B) COSTI DELLA GESTIONE			
9) Personale	894.921,14		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	106.049,87		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00		
12) Prestazione di servizi	2.211.800,10		
13) Godimento beni terzi	0,00		
14) Trasferimenti	946.312,07		
15) Imposte e tasse	90.918,70		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	1.428.178,64		
Totale costi di gestione (B)		5.678.180,52	
RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)			179.351,32
C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI PARTECIPATE			
17) Utili	7.968,14		
18) Interessi su capitale di dotazione	0,00		
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate	0,00		
Totale (C) (17+18-19)		7.968,14	
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+C)			187.319,46
D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			
20) Interessi attivi	4.352,24		
21) Interessi passivi			
- su mutui e prestiti	326.709,33		
- su obbligazioni	0,00		
- su anticipazioni	0,00		
- per altre cause	0,00		
Totale (D) (20-21)		-322.357,09	-322.357,09
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINAR			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	21.351,24		
23) Sopravvenienze attive	0,00		
24) Plusvalenze Patrimoniali	0,00		
Totale Proventi (e.1) (22+23+24)		21.351,24	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	8.416,19		
26) Minusvalenze patrimoniali	0,00		
27) Accantonamento per svalutazione crediti	0,00		
28) Oneri Straordinari	52.190,90		
Totale Oneri (e.2) (25+26+27+28)		60.607,09	
Totale (E) (e.1-e.2)			-39.255,85
RISULTATO ECONOMICO D'ESERCIZIO (A-B+C+D+E)			-174.293,48

COMUNE DI EDOLO

li _____

Il Segretario



Il Responsabile del Servizio Finanziario

Il Legale Rappresentante dell'Ente