

## SETTORE FINANZIARIO

**RACCOLTA DIFFERENZIATA (CONTENITORE VERDE CON TAG)**  
**N. SVUOTAMENTI UTENZE DOMESTICHE IN FUNZIONE DEL CONTENITORE**  
**ASSOCIATO E DEL N. DI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE**

<b><u>NUMERO COMPONENTI</u></b> <b><u>NUCLEO FAMILIARE</u></b>	<b><u>NUMERO SVUOTAMENTI ANNUI COMPRESI NELLA TARIFFA</u></b>	
	<b><u>CONTENITORE 40 LITRI</u></b>	<b><u>CONTENITORE 120 LITRI</u></b>
1	18	6
2	24	8
3	30	10
4	36	12
5	42	14
Da 6 in poi	48	16

**IMPORTO PER SVUOTAMENTI IN ECCESSO RISPETTO ALLE QUANTITA' ELENcate NELLA TABELLA SOPRA RIPORTATA** (qualora il n. di svuotamenti compresi nella tariffa venga superato, il pagamento di tali eccedenze verrà riportato nella bolletta dell'anno successivo all'anno degli svuotamenti – esempio nucleo familiare composto da n. 1 persona, n. svuotamenti anno 2019 contenitore da 40 litri pari a 20, bolletta TARI anno 2020 con riportato il tributo ordinario e gli svuotamenti dell'anno precedente 2019): **€/litro = 0,042.**

Di conseguenza l'importo per ogni svuotamento eccedente le quantità di cui alla tabella sopra riportata è il seguente:

- **contenitore da 40 litri: € 1,67;**
- **contenitore da 120 litri € 5,00.**

**N.B. SI RACCOMANDA DUNQUE LA MASSIMA ATTENZIONE NELLA DIFFERENZIAZIONE DEI RIFIUTI E NELLA CUSTODIA DEI CONTENITORI CONSEGNATI.**

Si ricorda poi la possibilità di avere in dotazione il CONTENITORE PER LE DEIEZIONI ANIMALI (contenitore con tag di colore marrone con coperchio rosso) al costo per singolo svuotamento effettuato pari ad € 0,57.

Ulteriori informazioni relative alle modalità di raccolta, regolamenti ecc. sono reperibili al seguente link: [http://www.comune.breno.bs.it/pagine/breno\\_miglioralo\\_con\\_noi](http://www.comune.breno.bs.it/pagine/breno_miglioralo_con_noi)