COMUNE DI BRAONE
PROVINCIA DI BRESCIA

ELENCO SOCIETÀ PARTECIPATE art. 22, c. 1, DL 33/2013 AL 31/12/2015

di cui l'amministrazione detiene *direttamente* quote di partecipazione, anche minoritaria **(aggiornamento del 30/11/2016).**

RAGIONE SOCIALE	QUOTA PARTECIPAZIONE AMM.ONE	SCADENZA IMPEGNO	ONERE COMPLESSIVO A QUALSIASI TITOLO GRAVANTE PER L'ANNO SUL BILANCIO DELL'AMMINISTRAZIONE – ANNO 2015	RAPPRESENTANTI AMMINISTRAZIONE NEGLI ORGANI DI GOVERNO E TRATTAMENTO ECONOMICO SPETTANTE	RISULTATI BILANCIO ULTIMI TRE ESERCIZI FINANZIARI		INCARICHI DI AMMINISTRATORE DELLA SOCIETÀ E RELATIVO TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO	
CONSORZIO SERVIZI VALLE CAMONICA (Gas Metano, Energia Elettrica, Gestione Rifiuti, Gestione servizio idrico)	0,09%	07/11/2026	€ 4.792,56	----	Risultati esercizio 2012 Risultati esercizio 2013 Risultati esercizio 2014 Risultati esercizio 2015	€ 469.314,00 € 22.037.019,00 € 769.964,00 € 5 23.788,00	Presidente: Alessandro Bonomelli Vice-Presidente: Viviana Apolone Componenti del CDA: Diego Cenini Cristian Molinari	Con delibera n. 33 del 29/09/2014 il CdA ha sospeso l'erogazione dei compensi maturandi dal giorno 01/10/2014
VALLE CAMONICA SERVIZI SRL (Gas Metano, Energia Elettrica, Gestione Rifiuti, Gestione servizio idrico)	0,0049%	31/12/2050	€ 67.109,68	----	Risultati esercizio 2012 Risultati esercizio 2013 Risultati esercizio 2014 Risultati esercizio 2015	€ 2.304.660,00 € 2.148.581,00 € 1.971.595,00 € 2.495.819,00	Presidente: Romano Minoia Vice-Presidente: Giovanni Verga Componenti del CDA: Monica Bonfadini Mario Sala Faustino Vangelisti	€ 28.431,58 € 14.613,07 NESSUN COMPENSO NESSUN COMPENSO NESSUN COMPENSO
CONSORZIO FORESTALE PIZZO BADILE (Agricoltura, silvicoltura e pesca)	12,50%	2040	€ 48.522,66	----	Risultati esercizio 2012 Risultati esercizio 2013 Risultati esercizio 2014 Risultati esercizio 2015	€ 5.912,80 € 7.103,93 € 1.642,00 € 1.270,88	Presidente: *Mauro Battista Martinelli* Componenti del CDA: *Alessandro Tagliaferri* *Paolo Agostini* *Massimo Prandini* *Dario Zanotti* *Francesco Gasparini* *Antonio Martinazzoli*	NESSUN COMPENSO NESSUN COMPENSO NESSUN COMPENSO NESSUN COMPENSO NESSUN COMPENSO NESSUN COMPENSO

COMUNE DI BRAONE
PROVINCIA DI BRESCIA

CONSORZIO DELLA CASTAGNA DI VALLECAMONICA (promozione del frutto della castagna, raccolta, lavorazione e trasformazione, confezionamento, valorizzazione, vendita e collocamento sui mercati della produzione)	0,929%	---------	€ 1.500,00	Presidente NESSUN COMPENSO	Risultati esercizio 2011 Risultati esercizio 2012 Risultati esercizio 2013 Risultati esercizio 2014 Risultati esercizio 2015	€ - 42.275,00 € - 34.377,00 € - 48.787,00 € - 48.405,00 € - 51.041,00	Presidente: Gabriele Prandini Vice-Presidente : Caterina Dassa Consigliere con deleghe: Marco Bezzi Compontenti del CDA: Giacomo Manganoni Fabio De Pedro Claudio Cavagnoli Gustavo Delaidelli Luca Masneri Dino Martinazzoli Aurelia Milesi Giambettino Polonioli	Nessuno dei componenti del consiglio di amministrazione riceve compensi o gettoni di presenza, ad esclusione del consigliere con deleghe per il quale è prevista un indennità di € 12.000,00 annui lordi.
SERVIZI IDRICI VALLE CAMONICA SRL Gestione servizio idrico	0,276%	31/12/2015	€ 194,59	____	Risultati esercizio 2012 Risultati esercizio 2013 Risultati esercizio 2014 Risultati esercizio 2015	€ - 1.279,00 € - 2.352,00 € - 1.957,00 € 22.223,00	Presidente: Funassi Paolo Augusto Componenti del CDA: Elena Richini Daniela Longhi	€ 5.750,00 € 750,00 € 750,00