

COMUNE DI ARTOGNE (BS)

25040 ARTOGNE (BS) - Via 4 Novembre, 8 - Tel 0364/598280 - Fax 0364/598408 - P.Iva 00583310982 - C.F. 00857830178

AREA ECONOMICO FINANZIARIA

UFFICIO TRIBUTI

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 33 DEL 24/10/2024

OGGETTO:

Liquidazione alla Provincia di Brescia del Tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale – incassi 2024.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

PREMESSO CHE:

- con deliberazione di Consiglio Comunale n. 38 in data 11/12/2023, dichiarata immediatamente eseguibile, è stato approvato il **Documento Unico di Programmazione (DUP)** per il periodo 2024/2026;
- con deliberazione di Consiglio Comunale n. 45 in data 28/12/2023 e s.m.i., esecutiva ai sensi di legge, è stato approvato il **Bilancio di Previsione finanziario 2024/2026** redatto in termini di competenza e di cassa secondo lo schema di cui al d.Lgs. n. 118/2011;
- con il decreto n. 19 del 02/01/2024 il Dott. Jacopo Baraldi è stato nominato **Responsabile del Servizio Contabilità e sviluppo e del Servizio Amministrativo**;
- con delibera di Giunta n. 24 del 15/04/2024 è stato approvato il **PIAO**;

Visti il TUEL ed il D.Lgs. 118/2011 vigenti;

Visto il D.Lgs. n. 267/2000;

Visto il D.Lgs. n. 118/2011;

Visto il D.Lgs. n. 165/2001;

Rilevato che occorre versare alla Provincia di Brescia la quota del 5% quale tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale (T.E.F.A.) di cui all'art. 19 D.Lgs 504/1992 relativo a quanto incassato nell'anno 2024 rispettivamente per gli anni 2018, 2019, 2020, 2021 e 2023;

Preso atto che con la risoluzione n. 5/E del 18 gennaio 2021, l'Agenzia delle Entrate ha istituito i codici tributo per il versamento, tramite modelli F24 e F24 Enti Pubblici, del tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA) e dei relativi interessi e sanzioni;

Dato atto che nel corso dell'anno 2024, in Comune ha incassato importi TARI relativi ad anni precedenti l'istituzione del codice Tributo TEFA, e che pertanto il tributo va riversato alla Provincia di Brescia;

Dato atto che per le annualità 2021 e 2022 alcuni contribuenti hanno effettuato versamenti TARI a mezzo bonifico Bancario, quindi non utilizzando il modello F24, con i codici tributo distinti (3944 per TARI e TEFA per il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale);

Viste la determine di seguito indicate:

- **Determinazione del Servizio amministrativo n. 10 del 03.05.2018** avente ad oggetto: approvazione lista di carico degli avvisi di pagamento della tassa dui rifiuti (TARI) per l'anno 2018, per l'ammontare totale pari a € 485.764,00= (di cui Euro € 462.635,05= TARI e € 23.128,95=Tefa prov.le); **atteso** che nella medesima determinazioni venivano impegnati complessivamente € 23.128,95= a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (impegno di spesa 2018/233/1);
- **Determinazione del Servizio amministrativo n. 21 del 24.08.2018**, modificata successivamente con **Determinazione del Servizio amministrativo n. 34 del 04.12.2018** avente ad oggetto: approvazione lista di carico degli avvisi di pagamento della tassa dui rifiuti (TARI) ambito territoriale di Artogne Montecampione per l'anno 2018-1^a fase, per l'ammontare totale pari a € 78.649,00= (di cui Euro € 74.905,97= TARI e € 3.743,03=Tefa prov.le); **atteso** che nella medesima determinazioni venivano impegnati complessivamente € 3.743,03= a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente successivamente modificato stornando bellette con saldo negativo portando l'impegno a € 3.738,41 (impegno di spesa 2018/484/1);
- **Determinazione del Servizio amministrativo n. 6 del 18.04.2019** avente ad oggetto: approvazione lista di carico degli avvisi di pagamento della tassa dui rifiuti (TARI) per l'anno 2019, per l'ammontare totale pari a € 508.127,00= (di cui Euro € 483.927,66= TARI e € 24.199,34=Tefa prov.le); **atteso** che nella medesima determinazioni venivano impegnati complessivamente € 24.199,34= a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (impegno di spesa 2019/281);
- **Determinazione del Servizio amministrativo n. 8 del 13/05/2019** avente ad oggetto: approvazione lista di carico degli avvisi di pagamento della tassa dui rifiuti (TARI) ambito territoriale di Artogne Montecampione per l'anno 2019, per l'ammontare totale pari a € 153.196,00= (di cui Euro € 145.903,55= TARI , € 7.295,43=Tefa prov.le e € 2,98 quali arrotondamenti); **atteso** che nella medesima determinazioni venivano impegnati complessivamente € 7.295,43= a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (impegno di spesa 2019/313);
- **Determinazione del Servizio amministrativo n. 19 del 18.08.2020** avente ad oggetto: approvazione lista di carico degli avvisi di pagamento della tassa dui rifiuti (TARI) per l'anno 2020, per l'ammontare totale pari a € 468.047,00= (di cui Euro € 445.759,12= TARI e € 22.287,88=Tefa prov.le); **atteso** che nella medesima determinazioni venivano impegnati complessivamente € 22.287,88= a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (impegno di spesa 2020/507/1);
- **Determinazione del Servizio amministrativo n. 25 del 23.09.2020**, integrata successivamente con **Determinazione del Servizio amministrativo n. 51 del 21.12.2020** avente ad oggetto: approvazione lista di carico degli avvisi di pagamento della tassa dui rifiuti (TARI) ambito territoriale di Artogne Montecampione per l'anno 2018-1^a fase, per l'ammontare complessivo pari a € 191.576,00 = (di cui Euro € 182.472,83= TARI e € 9.119,33=Tefa prov.le e € 20,00=compostaggio domestico); **atteso** che nella medesima determinazioni venivano impegnati complessivamente € 9.119,33= a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (impegno di spesa 2020/543/1);
- **Determinazione del Servizio amministrativo n. 31 del 03.11.2021** avente ad oggetto: approvazione lista di carico degli avvisi di pagamento della tassa dui rifiuti (TARI) per l'anno 2021 ambiti di Artogne e Montecampione e impegno di spesa per coperture quote dovute dalle utenze domestiche intestate a cittadini residenti nel Comune di Artogne e delle "utenze non domestiche ubicate in Artogne capoluogo" in attuazione della deliberazione G.C. n. 83/2021 a seguito di emergenza Covid. 19, per ambito territoriale di Artogne ammontare totale pari a € 539.142,36= (di cui Euro € 431.113,00= TARI, € 21.567,00=Tefa prov.le, € 3.445,01=compostaggio domestico e € 83.017,35= riduzioni Covid19), e per ambito territoriale di Artogne Montecampione ammontare totale pari a €

208.274,64= (di cui Euro € 197.920,00= TARI, € 9.896,00=Tefa prov.le, € 20,00=compostaggio domestico e € 438,64= riduzioni Covid19);

atteso che nella medesima determinazioni venivano impegnati € 21.567,00 = a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente ambito Artogne (impegno di spesa 2021/780), ed € 9.896,00= a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente abito Artogne Montecampione (impegno di spesa 2021/786/1)

- **Determinazione del Servizio amministrativo n. 19 del 13.06.2023** avente ad oggetto: approvazione lista di carico degli avvisi di pagamento della tassa dui rifiuti (TARI) territorio di Artogne per l'anno 2023, per l'ammontare totale pari a € 525.278,67= (di cui Euro € 496.511,98= TARI, € 24.825,97=Tefa prov.le, € 14,05=arrotondamenti e € 3.926,67=compostaggio domestico);
atteso che nella medesima determinazioni venivano impegnati complessivamente € 24.825,97= a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (impegno di spesa 2023/493);
- **Determinazione del Servizio amministrativo n. 22 del 21.06.2023** avente ad oggetto: approvazione lista di carico degli avvisi di pagamento della tassa dui rifiuti (TARI) ambito territoriale di Artogne Montecampione per l'anno 2023, per l'ammontare totale pari a € 180.613,00= (di cui Euro € 171.969,99= TARI, € 8.599,50=Tefa prov.le, € 3,51=arrotondamenti e € 40,00=compostaggio domestico);
atteso che nella medesima determinazioni venivano impegnati complessivamente € 8.599,50= a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (impegno di spesa 2023/503);

Verificato che alla data del 31.05.2024 risultano incassati a mezzo bonifico avvisi di pagamento TARI, comprensivi di addizionale provinciale;

Stabilito pertanto che è necessario scorporare dall'importo incassato, la quota del 5,00% applicato sulla Tassa, che risulta essere calcolato in € 488,12=;

Ritenuto opportuno provvedere al trasferimento delle somme in discorso alla Provincia di Brescia;

Richiamati:

- il D.Lgs. 267/2000 e s.m. e i. ed in particolare l'art. 109;
- la parte seconda "Ordinamento finanziario e contabile" del citato D.Lgs. 267/2000;
- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento di Contabilità;
- il Regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

DATO ATTO del proprio parere di regolarità tecnica attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa, espresso ai sensi dell'art. 147-bis, primo comma, del D.Lgs. 267/2000 e s.m.i. e dell'articolo 5 del Regolamento dei controlli interni;

ACQUISITO, ai sensi dell'art. 147-bis, primo comma, del D.Lgs. 267/2000 e s.m.i., del Regolamento comunale di contabilità e dell'articolo 6 del Regolamento dei controlli interni, il parere di regolarità contabile;

D E T E R M I N A

1. **di liquidare** alla provincia di Brescia la somma di € 488,12 a titolo di tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente relativa alle somme TARI anni ,2018,2019,2020,2021 e 2023 pervenute alla data del 31.05.2024 a copertura degli avvisi di pagamento emessi;

2. **di dare atto** che gli impegni di spesa sono stati assunti con determinazioni richiamate in premessa:
3. **di imputare** la suddetta spesa come di seguito indicato:

Classificazione D.Lgs 118/2011	PIANO FINANZIARIO	B.P.	CAP	IMPEGNO / ACC.TO	IMPORTO
99 01 7 02	7.02.05.01.001	2018-2020 Es. 2018	4000005/10002	IMP. 2018/233/1	€ 234,47=
99 01 7 02	7.02.05.01.001	2019 -2021 Es.2019	4000005/10002	IMP. 2019/281	€ 20,50=
99 01 7 02	7.02.05.01.001	2019 -2021 Es.2019	4000005/10002	IMP. 2019/313	€ 23,39=
99 01 7 02	7.02.05.01.001	2023-2025 Es. 2023	4000005/10002	IMP. 2023/747	€ 209,76=

4. **di disporre** la pubblicazione della presente per 15 giorni consecutivi all'Albo Pretorio;
5. **di precisare** che il presente atto è impugnabile mediante ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale competente entro e non oltre 60 (sessanta) giorni oppure Ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 (centoventi) giorni decorrenti dalla data di pubblicazione.

L' apposizione del presente visto attesta altresì l'esito favorevole del controllo contabile previsto dall' art. 147 bis del D. Lgs. n. 267/2000.

Artogne, 24/10/2024

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

(Dott. Jacopo Baraldi)

Il sottoscritto responsabile del servizio della pubblicazione all'albo pretorio, visti gli atti d'ufficio,

A T T E S T A

che la presente determinazione è stata affissa all'albo pretorio comunale, come prescritto dell'art. 124, c. 1, del T.U. n. 267/2000, per quindici giorni consecutivi.

Artogne, _____

L'INCARICATO ALLA PUBBLICAZIONE

(Dott.ssa Barbara Bonicelli)